

## ALO TA-10, TA-12 & TA-13 气动钢带裁切工具

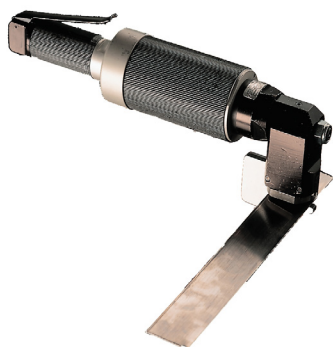
这些气动裁切工具在使用过程中拥有强劲的冲击力，且能保证无屑裁切。TA型号的工具易于操作，不论是在固定的工作台上或者是在设备安装的过程中移动使用，运行时迅速且平稳。这些裁切工具质量轻，其良好的平衡性可以最大限度地减少由于用户用力过大而产生的抖动。气动意味着工作时噪音小，且完全无震动。这些工具几乎没有活动件并且有很高的操作可靠性。当客户需要时，我们可以保证提供整套的配件及快捷的服务。



### TA-10 技术规格:

最大带材宽度:	32 毫米	1.3 英寸
最大带材厚度:	2.5 毫米	0.1 英寸
重量:	1.2 公斤	2.65 磅
切割压力:	10 千牛顿/6 巴	10 千牛顿/90 磅
长度:	259 毫米	10.2 英寸
气缸直径:	52 毫米	2 英寸

**TA-10** 适用于最大尺寸为 33 x 2.5mm 的钢带



### TA-12 技术规格:

最大带材宽度:	50 毫米	2 英寸
最大带材厚度:	2.5 毫米	0.1 英寸
重量:	1.9 公斤	4.18 磅
切割压力:	20 千牛顿/6 巴	20 千牛顿/90 磅
长度:	375 毫米	14.8 英寸
气缸直径:	68 毫米	2.7 英寸

**TA-12** 适合于最大尺寸为 50 x 2.5mm 的钢带



### TA-13 技术规格:

最大带材宽度:	80 毫米	3.2 英寸
最大带材厚度:	1.6 毫米	0.06 英寸
重量:	2.3 公斤	5.06 磅
切割压力:	14.2 千牛顿/6 巴	14.2 千牛顿/90 磅
长度:	455 毫米	17.9 英寸
气缸直径:	68 毫米	2.7 英寸

**TA-13** 适合于最大尺寸为 80 x 1.6mm 的钢带

## ALO H7 气动钢带打孔器



### 理想的标记带材缺陷的打孔器

ALO H7 是一台气动打孔器。

其设计使得ALO H7在使用过程中拥有强劲的冲击力，且能保证无屑打孔。

该打孔器质量轻，良好的平衡性可以最大限度地减少由于用户用力过大而产生的抖动。

气动意味着打孔器操作时噪音小，且完全无震动。

该工具几乎没有活动件并且有很高的操作可靠性。

该工具存在两种尺寸及两种不同的型号（直线型或者成90°的打孔头部）。

#### H7-530R 技术规格:

重量:	1.9 公斤	4.18 磅	2.3 公斤	5.1 磅
6帕（90磅）时的打孔压力:	24 千牛顿	24 千牛顿	24 千牛顿	24 千牛顿
长度:	368 毫米	14.5 英寸	450 毫米	17.7 英寸
气缸直径:	68 毫米	2.7 英寸	68 毫米	2.7 英寸



H7-530R



#### H7-730 技术规格:

重量:	2.2 公斤	4.8 磅	2.6 公斤	5.7 磅
6帕（90磅）时的打孔压力:	40 千牛顿	40 千牛顿	40 千牛顿	40 千牛顿
长度:	370 毫米	14.6 英寸	452 毫米	17.8 英寸
气缸直径:	86 毫米	3.4 英寸	86 毫米	3.4 英寸



H7-730R



#### H7 530 性能\*(板块厚度 mm):

打孔直径 Ø	铝	钢铁(1311)	不锈钢
4 mm	-	4.0	3.5
5 mm	-	3.8	2.9
6 mm	4.5	3.0	2.4
7 mm	4.0	2.5	2.0
8 mm	3.5	2.2	1.8

#### H7 730 性能\*(板块厚度 mm):

打孔直径 Ø	铝	钢铁(1311)	不锈钢
4 mm	4.0	4.0	4.0
5 mm	4.0	4.0	4.0
6 mm	4.0	4.0	4.0
7 mm	4.0	4.0	3.5
8 mm	4.0	4.0	3.0

\* = 当气压为 6巴 或者 90磅 时



**SWEDISH QUALITY**  
 WITH RESPECT FOR THE  
 ENVIRONMENT AND  
 SAFETY REGULATIONS