

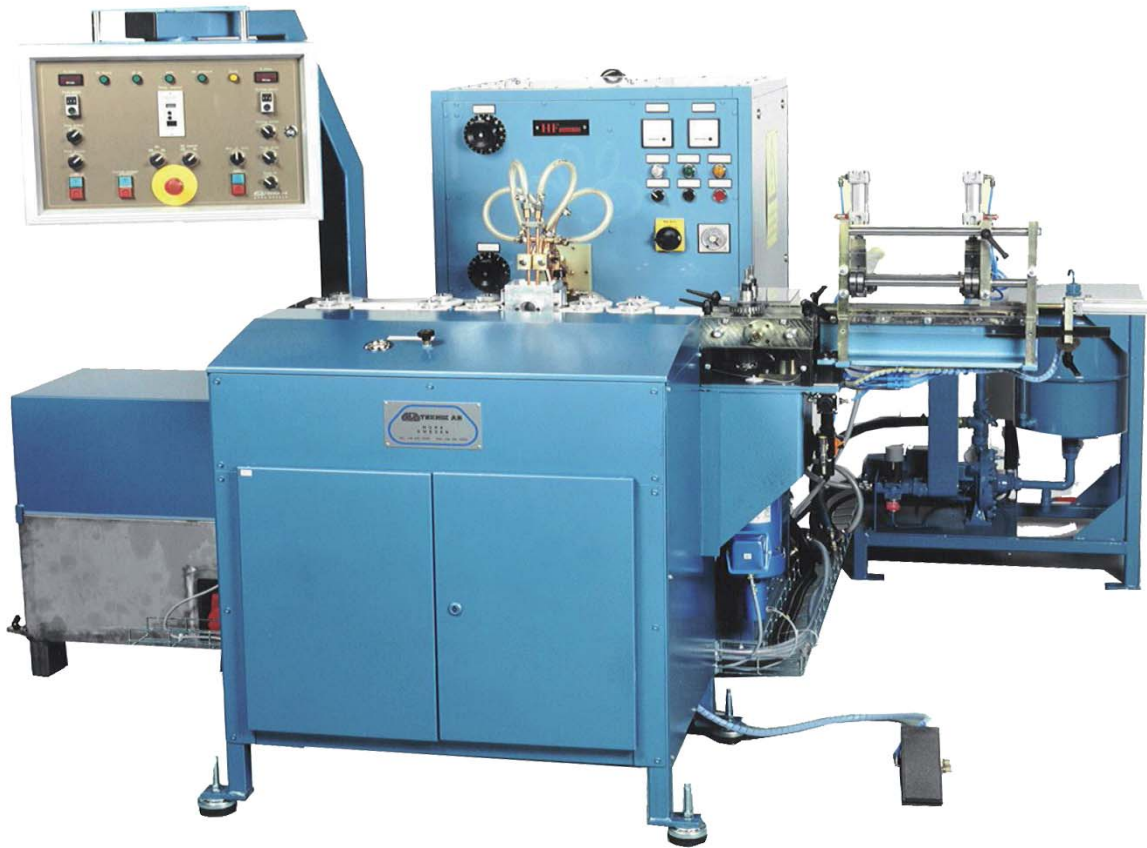
文档编号: B695-60  
版本: 2  
日期: 2003 年 03 月 06 日  
页码: 1(2)  
撰稿: MS  
审批: UF

ALO Center AB  
Industrivägen 10  
SE-792 32 Mora Sweden  
电话: +46 250 94900  
传真: +46 250 18332  
电子邮件: info@aloteknik.se <http://www.aloteknik.se>

ALO 695-60

## ALO 695-60

### 低合金钢手锯的分齿与感应柔性淬火



#### 性能:

锯条长度: 250 - 320 毫米 10 - 12 英寸  
锯条宽度: 12 - 13 毫米 0.47 - 0.51 英寸  
锯条厚度: 0.5 - 0.7 毫米 0.02 - 0.028 英寸  
齿距: 14 - 32 TPI  
生产速度: 60 根锯条/分钟

#### 本系统包括:

开卷式料斗  
分齿设备  
进给装置  
淬火发生器和感应器  
密闭式冷却系统  
密闭式淬火系统





带轧辊分齿器的开卷式料斗



进给装置、硬化卷盘及淬火室

## 机器说明

### 锯条进给装置

锯条从开卷式料斗（大概可容纳 700 根锯条）传送至轧辊分齿机，之后轧辊分齿机将通过它的两个分齿轧辊对锯条进行波浪式分齿。用户可以对轧辊进行统一调节，从而进行整体式分齿。

分齿速度由分压计和频率控制器控制。锯条通过气动马达传送到进给装置中。然后，两对进给轧辊将锯条传送到感应器中。随后，感应器将放在淬火室里并浸在淬火液中。

在感应器中，锯齿及锯条的后沿硬化，但其余部分仍然很软，因此锯条拥有非常好的柔韧性。之后，由另外两对进给轧辊将锯条送出感应器。第 5 对轧辊用于从进给装置中取出锯条并放入收料箱或类似的装置中。

### 发生器

发生器封装在一个铝盒内，两侧配有带特殊门锁的可拆卸面板。发生器的前面是控制单元、仪表及高频输出终端，后面是水源及主要连接管路。输出功率可在 10 - 100% 的范围内连续进行调节。积分电容器电池由 2 个水冷式电容器构成，用户可以根据需要对其进行调节，从而适用于磁性和非磁性材料的不同热处理需要。另外，最大断路器可以防止发生器出现短路或过载现象。

### 感应器

感应器采用圆形铜管制成，可以对锯条的锯齿和后沿同时加热。感应器的高度可以调节，以便达到最理想的加热效果。另外，感应器可以互换使用，而且非常易于更换。

## 技术规格:

锯条长度:	250 - 320 毫米	10 - 12 英寸
锯条宽度:	12 - 13 毫米	0.47 - 0.51 英寸
锯条厚度:	0.5 - 0.7 毫米	0.020 - 0.028 英寸
齿距:	14 - 32 TPI	
性能:	60 根锯条/分钟	
锯条钢种:	碳钢与合金钢	
气压:	6.3 巴	91 psi
电压:	220 - 500 VAC, ± 5%, 3 相, 50 - 60 Hz ± 1%	
淬火发生器的最大输出功率:	15 kW	
功耗（采用最大输出功率时）:	30 kVA	



瑞典质量奖

符合

环保与安全法规