

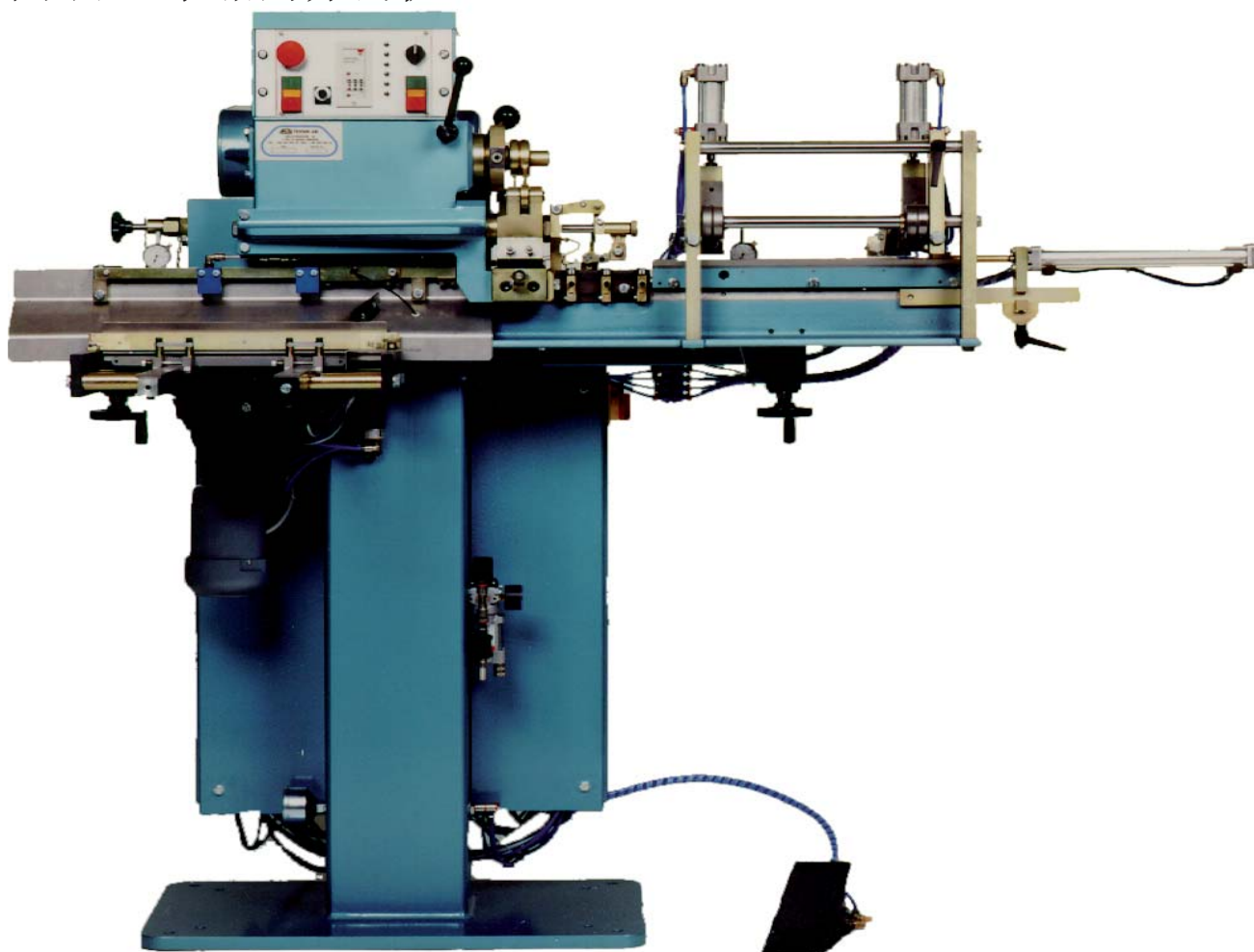
文档编号: B681  
版本: 3  
日期: 2003 年 08 月 20 日  
页码: 1(2)  
撰稿: MS  
审批: TL

ALO Center AB  
Industrivägen 10  
SE-792 32 Mora Sweden  
电话: +46 250 94900  
传真: +46 250 18332  
电子邮件: info@aloteknik.se www.aloteknik.se

# ALO 681

## ALO 681

### 用于加工手锯的分齿机



本系统包括:

分齿设备  
进料斗  
收料斗

性能:

锯条长度:	250 - 315 毫米	10英寸
锯条宽度:	10 - 25 毫米	3/8 - 1 英寸
锯条厚度:	0 - 1.5 毫米	0 - 0.06 英寸
齿距:	2 - 32 tpi	
分齿公差:	±0.02 毫米	±0.001 英寸
对称公差:	±0.02 毫米	±0.001 英寸
性能:	20 - 30 根锯条/分钟	

选件/配件:

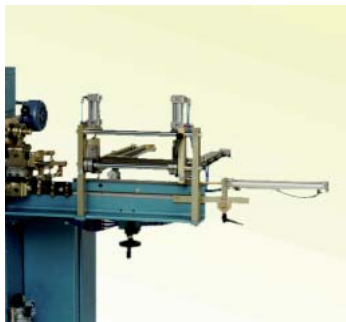


ALO 81-60  
分齿器



ALO 61201  
磨削夹具

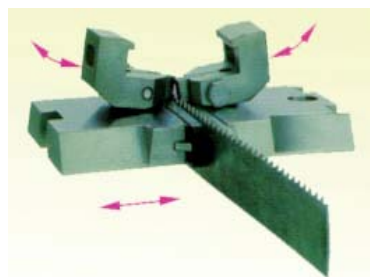




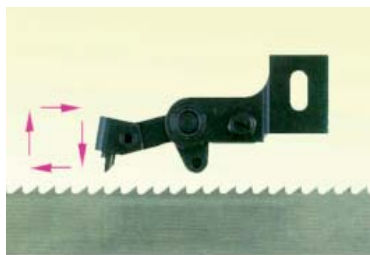
进料斗每次会分离出一根锯条，然后输送至分齿装置。



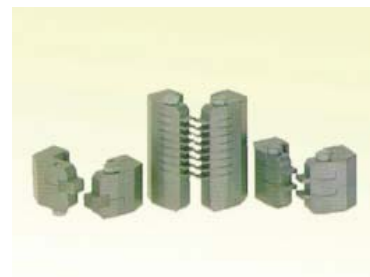
进料斗和螺旋式收料斗最多可以容纳 700 根锯条。



分齿工具的摆动和摆角可使锯齿的损坏程度降至最低。夹爪在分齿过程中将牢牢夹住锯条。



由于采用自动提升系统，进给棘爪在回程中不会损坏锯齿尖。



标准分齿工具，标准齿距在  $\frac{3}{4}$  - 32 tpi 之间。用户也可以根据需要定制不同齿距的工具。

## 机器说明

本产品是一款全自动分齿机，所有功能均由可编程的控制器控制。进料斗每次会分离出一根锯条，然后输送至分齿装置。本产品既可对整根锯条进行分齿，也可以保留锯条两端的不予分齿。

在进行对称分齿或全方位分齿时，使用千分尺会方便很多。在分齿过程中，夹爪会牢牢夹住锯条，从而使那些摆动式移动分齿工具在加工锯齿时也能达到最理想的效果。通过控制面板，用户可以手动、自动和分步操作本机器。分齿速度随使用的闸流管控件的不同而有所差异。

利用定制的分齿工具，本机器可以加工所有已知锯齿形状和分齿模式且重复模式长度不超过 75 毫米（3 英寸）的锯条。

分齿操作结束后，机器会将锯条传送到螺旋式收料斗中。进料斗和收料斗都能容纳约 700 根锯条。

### 技术规格:

锯条宽度:	10 - 25 毫米	3/8 - 1 英寸
锯条厚度:	0 - 1.5 毫米	0 - 0.06 英寸
齿距: *	2 - 32 tpi	
分齿公差:	±0.02 毫米	±0.001 英寸
对称公差:	±0.02 毫米	±0.001 英寸
最大进给长度:	80 毫米参见备注	3 1/7 英寸 (参见备注)
性能:	20 - 30 根锯条/分钟	
料斗容量 (近似值):	700 根锯条	
气压:	6.3 巴	91 psi
额定功耗:	0.5 kVA	
电压:	230 VAC ± 10%, 单相, 50 - 60 Hz ± 1%, 直接接地系统	
重量:	400 公斤	889 磅
空间要求 (长 x 宽 x 高):	1.8 x 1.3 x 1.45 米	5.9 x 4.3 x 4.8 英尺



瑞典质量奖  
 符合  
 环保与安全法规