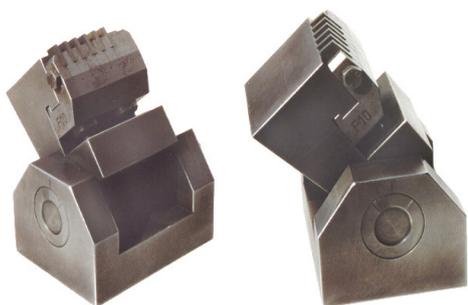


## ALO 61201

分齿模研磨夹具，适用的分齿模型号为 602, 603, 604及605



分齿模研磨夹具，适用于单个或者多个分齿模，型号 602, 603, 604 及 605.

该研磨夹具设有固定的研磨位置，以确保硬质合金分齿头精确的研磨，拥有0-30° 研磨角度的刻度标记。它是重新修复及研磨分齿模的必备工具。

## ALO 61207

分齿模研磨夹具，适用的分齿模型号为 606 及 607



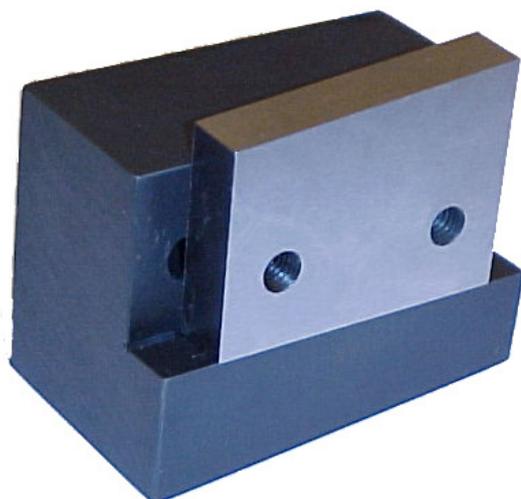
该研磨夹具适用于型号为606及607的分齿模，更短的分齿模同样可以通过该夹具研磨。

该研磨夹具设有固定的研磨位置，以确保硬质合金分齿头精确的研磨。其拥有5° 的固定研磨角度。

文件编号: B61601 ALO Center AB  
版本: 1 Industrivägen 10  
日期: 2013-01-03 SE-792 32 Mora Sweden  
页码: 1(1) 电话: +46 250 94900  
撰稿: PL 传真: +46 250 18332  
审稿: PL 邮箱: info@aloteknik.se www.aloteknik.se

# ALO 61601

## ALO 61601 切割刃部研磨夹具



该夹具简化了用于ALO带锯条定长切割机及ALO桌式气动剪上的后部切割刀刃的研磨。  
该研磨夹具适用于现存所有宽度的切割刀刃。

CE



**SWEDISH QUALITY**  
WITH RESPECT FOR THE  
ENVIRONMENT AND  
SAFETY REGULATIONS