

文件编号: B600-15-1 ALO Center AB
版本: 4 Industrivägen 10
日期: 2013-06-13 SE-792 32 Mora Sweden
页码: 1(2) 电话: +46 250 94900
撰稿: PL 传真: +46 250 18332
审稿: PL 邮箱: info@aloteknik.se www.aloteknik.se

ALO 600-15-1

ALO 600-15-1 手用钢锯条裁断机



该系统包括:

开卷机
盘带矫直组件
进给及开孔组件
收料斗

性能:

锯条宽度:	10 - 15 毫米	0.4 - 0.6 英寸
锯条厚度:	0.5 - 0.7 毫米	0.02 - 0.028 英寸
最大进给长度:	320 毫米	12.6 英寸
速度样例:	60 根锯条/分钟	

选件/配件:



ALO 822
双盘卷材机



ALO 104 CUBE
盘带装卸立柜





两侧都配有钳口的进给系统



图片所示为小型肘节冲压装置及收料斗

机器描述

盘带通过一个电动开卷机开始传输，经过一个矫直装置后，传送至进给装置。

锯条长度在一个进给周期内即可测量完毕，在随后的冲压过程以及进给装置的回程中，该设备将通过一个双钳口系统来固定锯条。

小型肘节冲压装置采用工具钢制成，配有线性滚珠导轨及滚针轴承，因而可以大大延长产品的使用寿命。

在冲压过程中，本机器将使用一些硬金属插件模具在锯条末端打一些孔。这些模具拆除简便，易于重新打磨或更换。

用户可以在操作面板上预先设定需要的锯条数，并且通过PLC系统进行监控。

另外，该机器配备螺旋式滚动收料斗，可将锯条竖直排放在一起。

无论是有齿的还是无齿的锯条，本机器都能裁切。

选件

双盘开卷机（部件号 820-2）

按需提供适用于更宽和更厚锯条的机器。

裁切硬质金属锯条/盘带时所使用的感应发生器。

一个3千瓦的感应发生器会将裁切的部位加热到所需的温度。当在使用发生器时，裁切速度可能会稍稍降低。

技术规格:

锯条宽度:	10 - 15 毫米	0.4 - 0.6 英寸
锯条厚度:	0.5 - 0.7 毫米	0.02 - 0.028 英寸
最大进给长度:	320 毫米	1 2.6 英寸
进给长度精度:	±0.1 毫米	±0.004 英寸
最大卷材外径:	820 毫米	32 ¼ 英寸
最大卷材内径:	300 - 315 毫米	11.8 - 12.4 英寸
最大卷材重量:	150 公斤	350 磅
重量:	450 公斤	1000 磅
速度(近似值):	60 根锯条/分钟 (参见选件)	
气压:	6.3 巴	91 磅/平方英寸
电压:	230 VAC, ± 10%, 单项, 50 - 60 Hz ± 1% 直接接地系统	
功耗 (采用最大输出功率时):	0.2 千瓦安	
空间要求 (长 x 宽 x 高):	3.3x1.6x1.1 米	10.8x5.2x3.6 英尺

至于其它要求，客户可以与ALO进行协商，寻求解决。



SWEDISH QUALITY
 WITH RESPECT FOR THE
 ENVIRONMENT AND
 SAFETY REGULATIONS