

ALO 198H-高速冷风淬火机



淬火装置

该设备带有一台气体喷射装置以及一部不锈钢冷却装置。热处理过程中，带锯条的快速淬火是通过包围在其周围的大量冷却保护气体完成的。保护气体在一个密闭的环状系统中循环以防止带锯氧化或者在锯带上产生鳞状物。其升温的保护气体则通过一台以纯净水为介质的热量交换装置中进行有效的冷却。

气体喷射装置

该喷射装置的主体装配有带喷射孔的模块，可以根据不同的带锯宽度进行调节以取得最佳的淬火效果。该装置配有一个过滤器且可以方便地打开进行维护。该喷射装置应该连接至马弗炉且可以沿着导向装置进行水平方向的运动以补偿由于炉管加热而产生的拉伸效应。同时可以对其进行更大程度的维护。

优点

- 该设备可以装配在任何现有的需要对锯条进行快速淬火冷却的热处理生产线上
- 可监控气流、水温、进出的气体温度等过程运行中的所有数据
- 锯条只通过高速的保护气体进行淬火且不需要与任何其它介质进行接触
- 气体喷射组件可以根据锯条的高度进行调节以达到最佳的淬火效果
- 气泵可以通过一个频率控制器进行调节并保持低耗电量

技术规格:

锯条宽度:	12 - 80 mm	½ - 3.165" (其它尺寸的锯条需提前说明)
锯条厚度:	0.9 - 1.6 mm	0.035 - 0.063"
冷却效果:	15-30 kW 取决于系统设定	
电压:	400 VAC, 三相, 50 - 60 Hz 直接接地系统	
平均能耗:	3,5 kVA	最大能耗: 9 kVA

该设备需要外接水源及外接保护气源

其它要求可以和ALO进行协商。



SWEDISH QUALITY
WITH RESPECT FOR THE
ENVIRONMENT AND
SAFETY REGULATIONS

