

ALO 187-B

重型分齿机，含可控变化进给功能及SGS摄像系统



带有SGS摄像系统的ALO新一代分齿机将帮助您全面掌控分齿全过程及最终质量。该SGS系统可通过伺服马达自动调整整体分齿量及中心对称。

最新的可编程直线型伺服进给组件使得进给距离及分齿样式都可以在分齿过程中进行变更。全新设计的分齿主要部件从两侧对锯齿同时进行分齿。该设备拥有更长的组分齿长度并可对经过热处理的带锯进行分齿。

分齿高度及进给组件始末位置的调整数据都可以保存在人机接口装置中，这使得机器的设置及锯条更换的过程变的简单而迅速。

另一个新颖的特征是气动锯条导向钳口装置，它可以简化锯条的装卸并且确保锯条能够一直沿着正确的方向进给。

拥有一套全新的分齿主要部件设计，且钳口部分只包含很少的耐磨件，可确保即使是最具挑战的齿形及锯条规格都可以获取高精度的分齿量。

性能:

锯条宽度:	20 - 100mm	分齿公差:	±0.01mm
锯条厚度:	0.4 - 1.6mm	对称公差:	±0.01mm
进给长度:	最大 200mm	(可拥有两组可变的进给长度)	
齿距:	0.5 - 14 tpi		
齿组长度:	140mm 被分齿 + 直齿/一次		
材料:	经过淬火或未经过淬火的带锯		

- 一个可编程的进给棘爪系统增加了设备的多样性，例如实现了设备运行中改变进给长度
- 带锯条背部可以在两端的卷材机之间保持笔直固定的状态
- 最新设计的钳口系统也消除了过度钳夹的问题
- 可自动调节锯条整体分尺寸量及分齿对称

选件 / 配件:



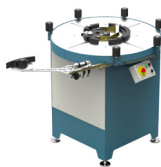
ALO 61201
研磨夹具



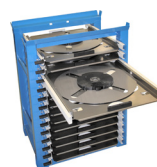
ALO 61207
研磨夹具



ALO 83-60
手持式分齿测量仪

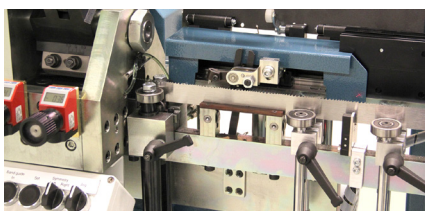


ALO 880
收放卷设备



ALO 104 CUBE
盘带料库





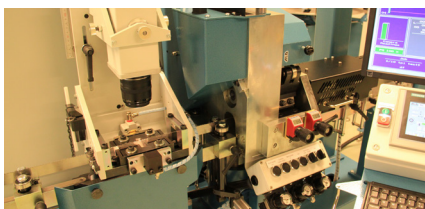
新型的可控直线伺服电机控制着锯条的进给。



易于操作的人机接口掌控着分齿全过程



全新的机械设计足以满足当前及将来的分齿要求



通过SGS相机系统，操作员可以完全监控分齿过程及结果

187型分齿机可以对任何已知的齿形进行分齿且最大进给长度为200mm。另外，通过新型的直线伺服进给组件，能够实现交替变化的进给长度，只需一付分齿模便可对两组不同的等齿距齿形进行分齿。

锯条始终由气动的锯条导向装置所引导。这确保了锯条会被始终固定在正确的位置上且便于锯条的装卸工序。该设备始终以锯条背部为定位基准，同时由一台电机控制的分齿主要部件可根据不同宽度的带锯条上下移动，这使得操作员更换不同宽度锯条时所需的调整工作大为简化。

钳口是由设备前部两个可显示公尺或英尺单位的千分表来控制的。钳口的压力是通过设备后部的一个旋钮来调节的。当钳口压力调整至过高时，则一个安全防护装置会及时防止产生机械过载的现象。

其分齿主体部分可以倾斜以优化长组齿的分齿量。

通过易于操作的人机接口屏幕，所有相关的分齿数据都可以被保存下来，更加方便了用户对设备的设置及操作。一个拥有高分辨率的CCD/SGS相机会测量分齿量且伺服电机自动调整整体分齿量及分齿平衡。

之前ALO分齿机所使用的进给销及分齿模也可适用于187-B型分齿机，但某些尺寸的分齿模则需要进行修改才能适用于187-B。

技术规格:

锯条宽度:	20 - 100 mm
锯条厚度:	0.4 - 1.6 mm
整体分齿精度:	± 0.01 mm
对称精度:	± 0.01 mm
齿距:	0.5 - 14 TPI 最大至 32 TPI (无测量要求时)
最大分齿长度/一次:	140 mm + 不分齿
最大进给长度/一次:	200 mm
气压:	6.3 bar
标准电压:	400VAC ±10% 三相, 50-60 Hz ±1% 直接接地系统, 其它电压要求需注明
最大能耗:	大约1.5 kVA
重量:	1030 kg
空间要求(长x宽x高)	2 x 1.5 x 2米



SWEDISH QUALITY
WITH RESPECT FOR THE
ENVIRONMENT AND
SAFETY REGULATIONS