

ALO 185-C 带锯条质量控制系统



该系统和其它带锯条卷绕系统同时装配在一条生产线上使用，使得不断进给的带锯条在生产完成时能够得到最终的质量监控。其测量镜头会监控各种分齿参数，例如左右两侧的分齿值，不平衡值及整体分齿值等等。

保存在SGS软件里的带锯条信息数据库可以使用户为以上所提到的每一种参数设置公差值，同时还可以测量并记录每一根带锯条的实际数据。

该系统也能够添加传感器，使其更为完善，例如探测带锯条缺陷记号的传感器。

测量的结果可以打印成报告，用来证明测量过的带锯条的实际分齿质量，这里面包括各种统计数据。

其它可以和185-C配合使用的功能包括喷砂，卷绕/重卷，ALO 143带锯条服务台，ALO 175定长切割机，及ALO 198-ILT175双金属带锯条热处理生产线等。ALO 185-C也能和非ALO的设备在同一条生产线上配合使用，只要这些设备能够驱使带锯条前进。

技术规格:

带锯条宽度:	12 - 100 毫米	½ - 4 英寸
带锯条厚度:	0.4 - 1.6 毫米	0.016 - 0.063 英寸
齿距:	0.5 - 14 tpi	
最大测量宽度:	5 毫米	1/5 英寸
分辨率:	0.002 毫米	0.00008 英寸
屏幕分辨率(用户可选择):	0.01, 0.001毫米	0.001, 0.0005, 0.0001英寸
镜头:	高速, 高分辨率的线阵CCD镜头	
计算机:	市场上的标准计算机, 带显示器, 键盘, 及SGS软件	



SWEDISH QUALITY
WITH RESPECT FOR THE
ENVIRONMENT AND
SAFETY REGULATIONS

