

ALO 184-A 分齿机，含可变进给功能



该新型的模块化ALO分齿机使得用户可以随后从基础机型184-A升级为带SGS检测系统及自动对称调节系统的184-B型分齿机。

新的功能包括可编程的直线型伺服进给组件使得进给的距离及分齿样式都可以在分齿过程中进行变更。

分齿高度及进给组件始末位置的调整数据都可以存储在人机接口装置中，这使得机器的设置及锯条更换的过程变的简单而迅速。

另一个新颖的特征是气动锯条导向钳口装置，它可以简化锯条的装卸并且确保锯条能够一直沿着正确的方向进给。

拥有一套全新的机械设计，分齿及钳口组件只包括了很少的零件且都是由耐磨件所制，这保证了即使是最具挑战的齿形及锯条规格都可以获取高精度的分齿量。

性能:

锯条宽度:	12 - 67mm	分齿公差:	±0.01mm
锯条厚度:	0.5 - 1.6mm	对称公差:	±0.01mm
齿距:	0.5 - 32 tpi		

- 模块化设计，卷材机及SGS图像监控系统可以作为选件添加
- 一个可编程的进给棘爪系统使得例如可变进给长度变为现实
- 带锯条背部可以在两端的卷材机之间保持笔直固定的状态
- 最新设计的钳口系统同样消除了过度钳夹的问题
- 分齿对称及钳口调节可以在设备运行中直接完成

选件 / 配件:



ALO 61201
研磨夹具



ALO 61207
研磨夹具



ALO 83-60
分齿测量仪



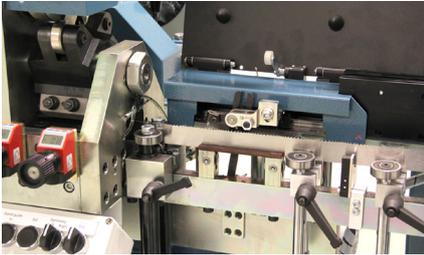
ALO 860
卷材机



ALO 104 CUBE
盘带装卸立柜



ALO 824
环形活套台



新型的可编程直线伺服电机掌控着锯条的进给



易于操作的人机接口完全掌控着分齿过程



全新的机械设计足以满足当前及将来的分齿要求

184-B型分齿机可以对任何已知的齿形及长度不超过125mm/5”的分齿组进行分齿。另外，该设备含带的新型直线伺服进给组件，能够实现交替变化的进给长度，使得之前不能实现的组进给长度及分齿式样得以完成。

锯条始终由气动的锯条导向装置所引导。这确保了锯条会被始终固定在正确的位置且便利了锯条的装卸工作。该设备始终以锯条的背部为定位基准，同时由一台电机控制的分齿头组件会根据不同宽度的带锯条进行上下移动调整，这大大简化了操作员更换不同宽度锯条时的调整工作。

钳口是通过两个千分尺来调节的，当增加钳口的压力时，则会出现一个安全指示，以防止出现任何机械故障。在机器运行时，可以对钳口进行微调。

如果需要优化进给长度较大组的分齿量，也可以对整个分齿头组件进行倾斜调整。总体分齿量是通过手动调节千分尺来完成的。

通过易于操作的人机接口端，所有相关的分齿数据都可以被保存下来，更加方便了用户对设备的设置及操作转换。分齿量平衡的自动调节得益于SGS软件的实时读数且分齿量在分齿过程中会被自动调节。

之前所使用的进给销及分齿模也可适用于ALO 184分齿机，但一些特殊尺寸的分齿模则需要进行修改才能适用于184。

技术规格:

锯条宽度:	20-67mm
锯条厚度:	0.4-1.6mm
总体分齿精度:	± 0.01mm
对称精度:	± 0.01mm
齿距:	最大至 32 tpi
最大进给长度:	125mm
重量:	810kg
气压:	6.3bar
电压:	380-480VAC, ± 10%, 三相, 50-60Hz ±1%
最大能耗:	3 kVA
空间要求 (长x宽x高):	2x1.5x2m

带SGS相机系统的184-B型分齿机同样可供选择



SWEDISH QUALITY
WITH RESPECT FOR THE
ENVIRONMENT AND
SAFETY REGULATIONS