

## ALO 183 带锯条分齿机



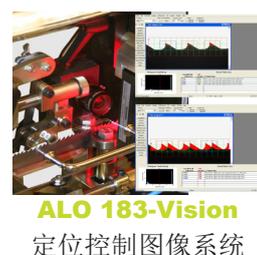
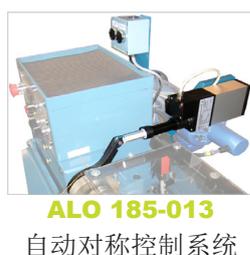
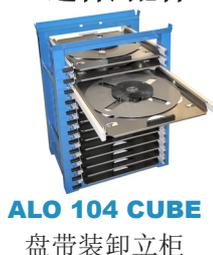
### 性能:

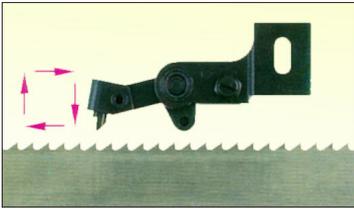
带锯条宽度:	20 - 100 毫米	3/4 - 4 英寸
带锯条厚度:	最大 2.54 毫米	最大 0.1 英寸
整体分齿精度:	±0.02 毫米	±0.001 英寸
对称精确度:	±0.02 毫米	±0.001 英寸
最大分齿组长度:	125 毫米	5 英寸
齿距:	¼ - 32 tpi	

### ALO 183 存在三种不同的机型:

ALO 183-100-C	可装配ALO 185分齿测量仪, 配备独立式卷材机
ALO 183-100-D	可装配ALO 185分齿测量仪, 不含独立式卷材机
ALO 183-100-E	可装配ALO 185分齿测量仪, 配备独立式电动卷材机

### 选件/配件:

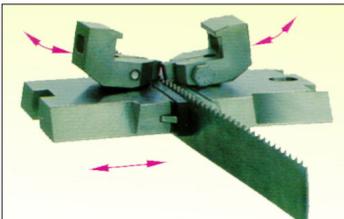




进给装置不会与齿尖接触。进给稍由硬质金属制成，并可根据不同的齿形进行更换。



分齿模存在不同的尺寸及型号，既可作为标准配件，也可为用户定做。



图中所示为分齿过程中钳口与分齿模的运动方向。

## 设备说明

### 分齿组件

ALO 183可以将任何重复模式长度不超过 125毫米/5英寸的锯齿组分成任何想要的齿形，例如耙式，交错式，波浪式，或变齿距式。该设备是通用型分齿机，能够根据不同的尺寸，组分齿长度及各种齿形的带锯条作出调整。

所有的磨损面都由硬质合金所制或涂有硬铬镀层。离合器及齿轮箱都浸在油中。在分齿过程中，带锯条由导向系统引导并由一对定时的机械钳口夹住，以确保一致的分齿结果。分齿模的振荡运动与成一定角度的分齿模合金头协同分齿，这样可以最大限度地防止锯齿变形。分齿速度可通过电位计来调节。

### 分齿器

TPI为  $\frac{3}{4}$  - 32 的分齿模为标准配件。可根据用户要求定制组分齿及变化齿距的分齿模。其中，分齿模的硬质合金分齿头非常容易更换。

### 放料/收料卷材机

这两种卷材机都通过带调节器及阀门的气动马达驱动，因此其速度和扭矩都可以无限变化。通过气动阀门装置，可以自动调节速度及带锯条的张力。

这两种卷材机既可以沿顺时针方向转动也可以沿逆时针方向转动，并配备了易于带锯条装卸的可更换的折叠中心盘。

## 技术规格:

带锯条宽度:	20 - 100 毫米	$\frac{3}{4}$ - 2 英寸	请见备注
带锯条厚度:	最大 2.54 毫米	最大 0.1 英寸	
总体分齿精度:	$\pm 0.02$ 毫米	$\pm 0.001$ 英寸	
对称精确度:	$\pm 0.02$ 毫米	$\pm 0.001$ 英寸	
齿距:	$\frac{3}{4}$ - 32 tpi		
最大组分齿长度:	125 毫米	5 英寸	请见备注
重量:	430 公斤	948 磅	
气压:	6.3 巴	91 磅/平方英寸	
电压:	230 VAC, $\pm 10\%$ , 单项, 50 - 60 Hz $\pm 1\%$ , 直接接地系统		
耗电量(采用最大输出功率时):	0.5 千伏安		
空间要求(长 x 宽 x 高):	3.6 x 1.7 x 1.45 米	11.8 x 5.6 x 4.8 英尺	

## 备注:

ALO 183可以将任何重复模式长度不超过 125 毫米/5英寸的锯齿组分成不同的齿形。

最大变化齿距(VIP)分齿/带锯条厚度:	2.5 毫米/0.1 英寸	2/3, 3/4, 4/6 VIP
	1.8 毫米/0.072 英寸	2/3, 3/4, 4/6, 6/8 VIP
	1.1 毫米/0.043 英寸	2/3, 3/4, 4/6, 6/8, 6/10, 8/12, 10/14 VIP



**SWEDISH QUALITY**  
 WITH RESPECT FOR THE  
 ENVIRONMENT AND  
 SAFETY REGULATIONS