

# ALO 181/183-VISION

## ALO 分齿机指数/进给控制图像系统

如果您的分齿机进给冲程设置错误或者在磨齿过程中存在偏差，那么在变化齿距模式中始终会存在错过分齿或者锯齿没进给到正确高度的风险。

当第一个冲程无法和您设置的参数吻合时，则该装置会自动停止分齿机并帮助您减少由于错误的分齿形式所带来的卷料及双金属盘带报废造成的经济损失。

通过该图像系统，可以检查并探测出破损的或者错过的锯齿，铣齿及磨齿的错误等。并可以设定机器自动停止当机器运行超出您所设定的公差时。



该图像系统固定在带锯条进给位置的侧面

研制出的配套软件控制的感应器可以被该软件监控

如果错误（红色）超出了您设定的参数，则机器会自动停止

注意：该图像系统只适用于ALO 181, 182, 及183型分齿机。  
 该系统需要一台计算机来创建和编辑感应器图像软件。



**SWEDISH QUALITY**  
 WITH RESPECT FOR THE  
 ENVIRONMENT AND  
 SAFETY REGULATIONS

