

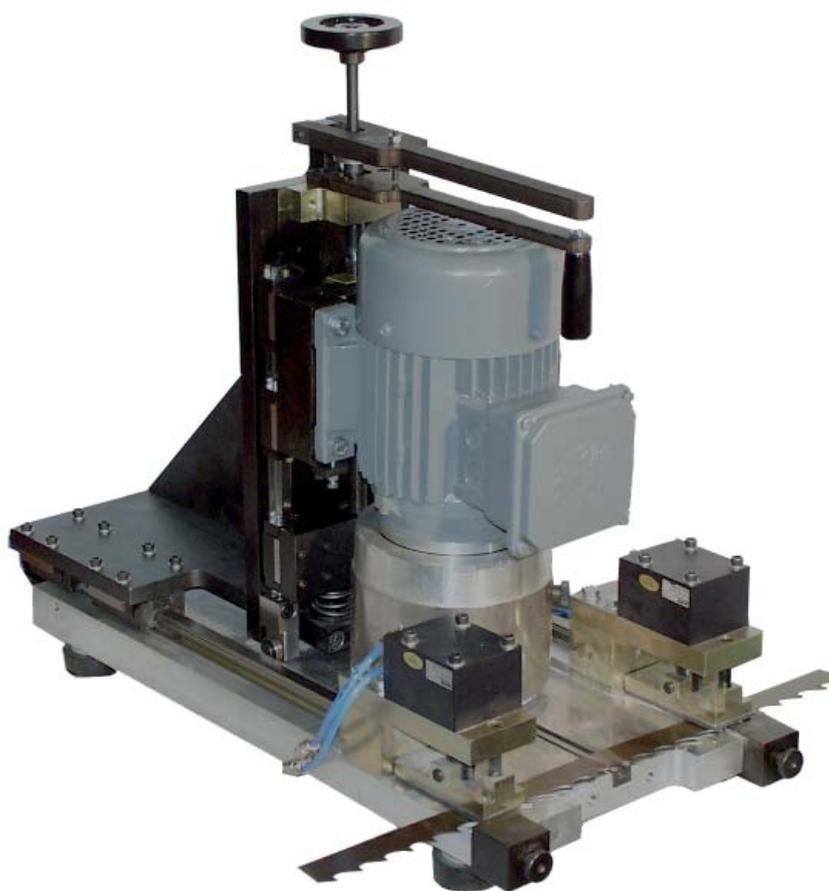
文档编号: B126
版本: 1
日期: 2004 年 02 月 03 日
页码: 1(1)
撰稿: MS
审批: TL

ALO Center AB
Industrivägen 10
SE-792 32 Mora Sweden
电话: +46 250 94900
传真: +46 250 18332
电子邮件: info@aloteknik.se www.aloteknik.se

ALO 126

ALO 126

适用于焊接型带锯条环的平台型磨削夹具



AL0126

本产品能够轻松快捷地磨削带锯条环的焊缝。只要踩下踏板即可激活气动夹板，进而夹住锯条。锯条放在夹具中间，且锯齿朝向可灵活调节的机械制动器。

另外，在线性滚珠导轨的作用下，磨削装置可以平稳而方便地上下或左右移动。

水平轴还配有机械制动器及微调装置，因此可以大大优化产品的磨削效果。

选件

126-1 砂轮磨削部件

技术规格:

最大锯条宽度:	100 毫米	4 英寸
最大锯条厚度:	3 毫米	0.19 英寸
重量:	80 公斤	175 磅
气压:	6.3 巴	91 psi
砂轮质量:	Norton "SG" (3SG46P8VH 71), 直径 150 毫米	
电压:	220 VAC, $\pm 10\%$, 单相, 50 - 60 Hz $\pm 1\%$	
空间要求 (长 x 宽 x 高):	302 x 684 x 590 毫米	11.8 x 27 x 23 英寸

