

文件编号: B106  
版本: 1  
日期: 2017-04-20  
页码: 1(2)  
撰稿: AP  
审稿: MS

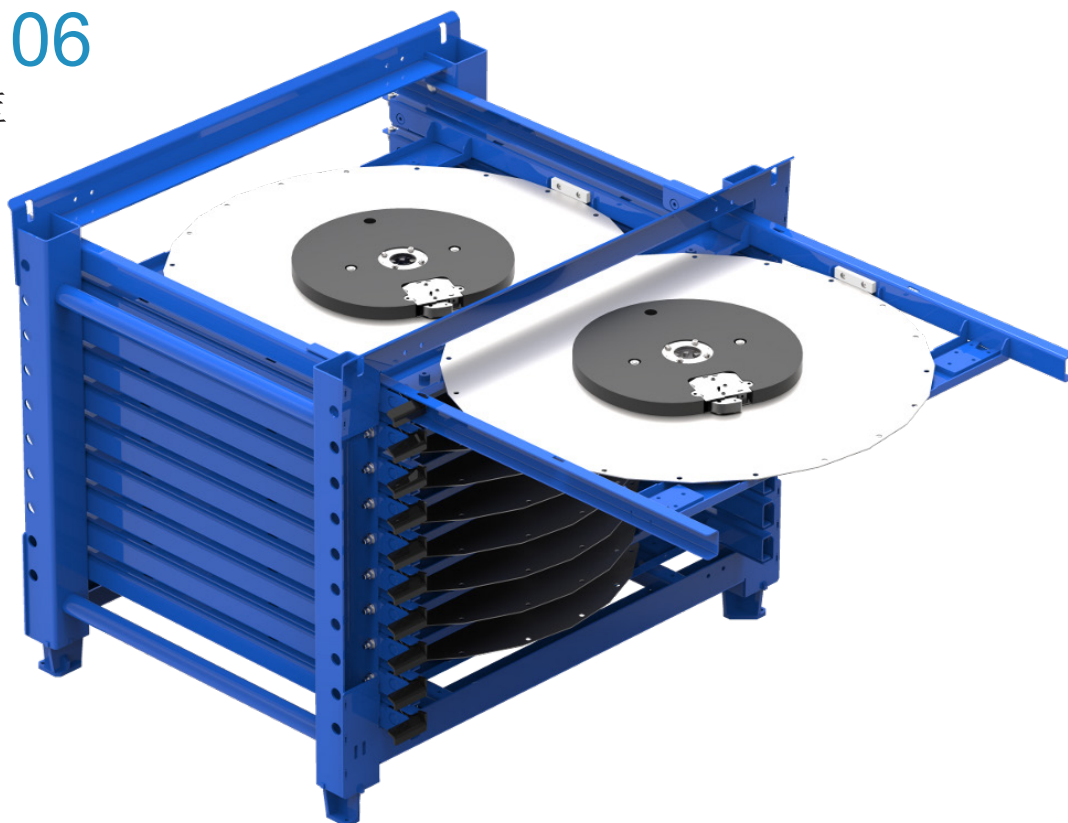
ALO Center AB  
Industrivägen 10  
SE-792 32 Mora Sweden  
电话: +46 250 94900  
传真: +46 250 18332  
邮件: info@alocenter.se



www.alocenter.se

# ALO 106

## ALO 106 盘带料库



料库:

该ALO料库是一款通用型盘带处理系统，为使得盘带处理更安全、简便及有效而设计。该料库可改装成适应几乎所有设备的收放卷系统。

大幅节省空间及时间

不同于只能处理一层盘带，该料库使得您可以同时存储及移动十层盘带，通过减少存储空间及不同工序间盘带的搬运时间，工序耗时及成本将会大幅降低。

保护锯条及安全的生产环境

由于操作不当，带锯会被刮损或割伤，ALO 106使得带锯处于安全的封闭状态并使得锯齿不被刮损，可使锯条在生产过程中始终保持高品质。

该料库可用于:

盘带存储及搬运

无木盒包装盘带及木盒包装盘带的无驱动放卷系统

单层盘带的放卷及收卷驱动系统

多层盘带的收卷及放卷系统。

该料库可以为您带来:

安全、灵活、实惠、合理的盘带搬运及存储

带有多种精巧设计的选件

适用于所有现有的开齿-分齿-热处理-裁断生产设备

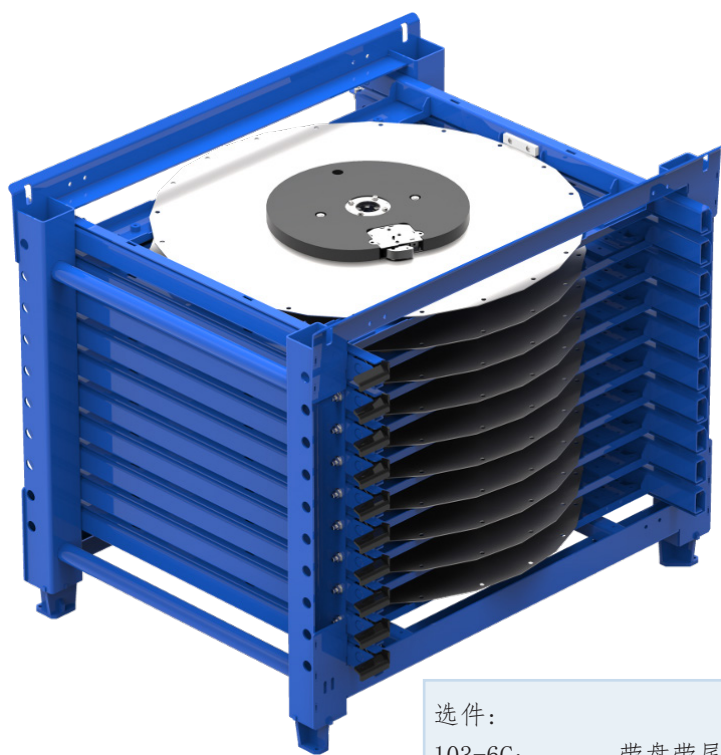


ALO的分齿机，淬火机，定长裁断机，铣齿机或磨齿机都可以装配料库系统，作为收卷及放料设备。

许多其它的绕卷设备或带锯生产设备也可以装配该系统。

该料库拥有一个稳固的构架，可容纳十层盘带。每一层都固定在一个安全位置，同时可以很方便地将每层抽出以装卸盘带。

盘带可沿顺时针或逆时针方向旋转。每层既可摆放无包装盘带或木质包装盘带。该料库可根据需要在设备两侧置换以作为收卷或放卷设备，同时料库可相互叠加在彼此之上，以节省空间。



我们升级版的料库，使得客户又多一选择，其直径为 $\varnothing 1000\text{mm}$ ，适用于大多数客户的需求。

ALO可以提供多种解决方案，以满足您需要设备具有的特点及功能，以改善您的生产。例如，可以增加ALO 825活套控制台以使得您的盘带在进给至ALO设备时始终保持可自动控制的环状。

我们致力于为您独特的生产模式提供特殊的解决方案，我们在这行多年的经验可为您打造最佳的系统。

选件:

- 103-6C: 带盘带尾端扣锁的标准绕卷中心盘,  $\varnothing 320\text{mm}$
- 200619: 安全离合器
- 300020: 自动盘带尾端扣锁

ALO 106 技术规格:

尺寸长x宽x高:	1010 x 1125 x 950 mm	39.8 x 44.3 x 37.4"
最大带锯宽度:	41 mm	1.61"
最大卷材直径:	860 mm	33.9"
最大载重/层:	150 kg	330 lb
最大有效载重/料库:	1500 kg	4.400 lb
10层料库的重量:	407 kg	897 lb

