

Nº documento: B681
Edición: 3
Fecha: 30-07-2019
Página: 1(2)
Preparado: MS
Aprobado: TL

ALO Center AB
Industrivägen 10
SE-792 32 Mora Suecia
+46 250 94900
info@alocenter.se
www.alocenter.se



ALO 681

ALO 681

Máquina triscadora para hojas de sierra de mano para metales



EL SISTEMA CONSTA DE:

Unidad triscadora
Depósito de alimentación
Depósito de recogida

CAPACIDAD:

Longitud de la hoja: 250 - 315 mm
Ancho de la hoja: 10 - 25 mm
Grosor de la hoja: 0 - 1,5 mm
Paso de dientes: 2 - 32 tpi (dientes por pulgada)
Tolerancia de triscado: $\pm 0,02$ mm
Tolerancia de simetría: $\pm 0,02$ mm
Capacidad: 20 - 30 hojas / min

OPCIONES / ACCESORIOS:



ALO 81-60
Calibrador de
triscado



ALO 61201
Accesorio de
maquinado

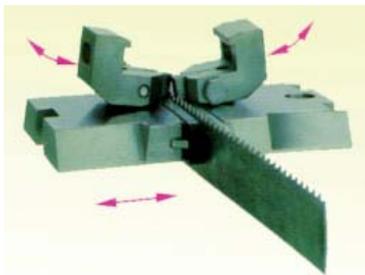




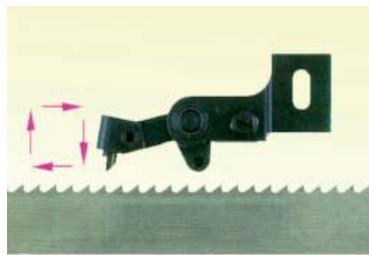
El depósito de alimentación separa e introduce las hojas de una en una en la unidad triscadora.



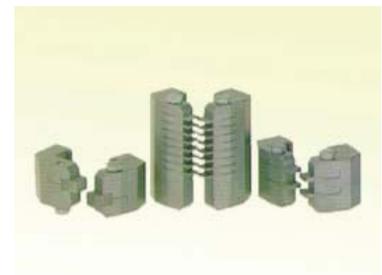
En el depósito de alimentación y el de recogida de hélice caben hasta 700 hojas.



El movimiento oscilante y el ángulo en las herramientas de triscado provocan un daño mínimo en los dientes de la hoja de la sierra. Las mandíbulas de sujeción sostienen la hoja firmemente durante la operación de triscado.



Debido al sistema de levantamiento automático, el fiador de alimentación no dañará la punta del diente durante el recorrido de retorno.



Existen herramientas de triscado estándar normales de 1/4 - 32 tpi (dientes por pulgada), así como herramientas de paso variable personalizadas.

DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA

Esta máquina triscadora es totalmente automática y todas las funciones se controlan mediante un controlador programable. El depósito de alimentación entrante separa e introduce las hojas de una en una en la unidad triscadora. Se puede triscar la longitud total de la hoja, o se pueden dejar sin triscar partes de cada extremo.

La simetría de triscado y el triscado general son fáciles de ajustar, por medio de micrómetros. Durante la operación de triscado, la hoja se sujeta mediante unas mandíbulas de sujeción para que las herramientas de triscado en movimiento oscilante puedan triscar los dientes a la perfección. El panel de control permite manipular la máquina en modo manual, automático y paso a paso. La velocidad de triscado es variable, por medio de un control de tiristor.

Con unas herramientas de triscado hechas a medida, la máquina podrá triscar todas las formas de dientes y patrones de triscado conocidos, con un patrón repetido en una longitud de 75 mm o menos.

Tras la operación de triscado, la hoja se sacará a un depósito de recogida de hélice. Tanto en el depósito de entrada como en el de recogida caben aprox. 700 hojas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Ancho de la hoja:	10 - 25 mm
Grosor de la hoja:	0 - 1,5 mm
Paso de dientes:*	2 - 32 tpi (dientes por pulgada)
Tolerancia de triscado:	±0,02 mm
Tolerancia de simetría:	±0,02 mm
Longitud alimentación máx.:	80 mm Ver observaciones
Capacidad:	20 - 30 hojas / min
Capacidad aprox. de los depósitos:	700 hojas.
Presión de aire:	6,3 bares
Consumo eléctrico (normal):	0,5 kVA
Voltaje:	230 VCA, ± 10%, monofásico, 50-60 Hz ± 1%, sistema directo a tierra
Peso:	400 kg
Requisitos de espacio (l x a x a):	1,8 x 1,3 x 1,45 m

