

Nº documento: B600-15-1
Edición: 5
Fecha: 30-07-2019
Página: 1(2)
Preparado: MS
Aprobado: TL

ALO Center AB
Industrivägen 10
SE-792 32 Mora Suecia
+46 250 94900
info@alocenter.se
www.alocenter.se



ALO 600-15-1

ALO 600-15-1

Máquina de corte a medida para hojas de sierra de mano para metales



EL SISTEMA CONSTA DE:

Bobinadora desenrolladora
Unidad de enderezamiento de la bobina
Unidad de alimentación y perforación
Depósito de recogida

CAPACIDAD:

Ancho de la hoja: 10 - 15 mm
Grosor de la hoja: 0,5 - 0,7 mm
Longitud de alimentación máx.: 320 mm
Ejemplo de velocidad: 60 hojas/min

OPCIONES / ACCESORIOS:



ALO 822
Doble bobinadora



ALO 90915
Centro ampliable con
bloqueo de cinta
automático



ALO 106 CUBE
Sistema de manipulación de bobinas





El sistema de alimentación con mandíbulas de sujeción en cada lado.



Imagen que muestra la junta basculante compacta y el depósito de recogida.

DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA

La cinta se alimenta desde una desbobinadora eléctrica a través de un dispositivo de enderezamiento a la unidad de alimentación.

La longitud de la hoja se mide en un ciclo de alimentación, y la hoja se bloquea con un sistema de sujeción doble durante la operación de perforación y el recorrido de retorno de la unidad de alimentación. La prensa compacta de junta basculante está hecha de acero de herramienta y equipada con guías lineales de bola y cojinetes de agujas para garantizar una larga duración.

En la operación de perforación, el borde de las hojas y los orificios se forman con troqueles de inserción de metal duro que se pueden desmontar fácilmente para poder remaquinarlos o intercambiarlos.

El número de hojas se programa en el panel del operario, y la supervisión de la máquina se realiza mediante un PLC.

La máquina cuenta con depósito de recogida de hélice que apila las hojas verticalmente. La máquina puede cortar cintas con o sin dientes.

Opciones

Dobles bobinadoras (Nº 820-2)

Se puede solicitar una máquina para cintas más anchas y gruesas. Generador de inducción al cortar cintas/hojas duras.

Un generador de inducción de 3 kW calienta la zona de corte a la temperatura necesaria. Al utilizar el generador, la velocidad de corte se puede reducir ligeramente.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Ancho de la cinta:	10 - 15 mm
Grosor de la cinta:	0,5 - 0,7 mm
Longitud de alimentación máx.:	320 mm
Precisión de alimentación de longitud:	±0.1 mm
Diámetro ext. máx. de bobina:	820 mm
Diámetro int. máx. de bobina:	300 - 315 mm
Peso máx. bobina:	150 kg
Peso:	450 kg
Capacidad aprox.:	60 hojas / min (véanse las opciones)
Presión de aire:	6,3 bares
Voltaje:	230 VCA, ± 10%, monofásico, 50 - 60 Hz ± 1%, sistema directo a tierra
Consumo eléctrico (a potencia de salida máx.):	0,2 kVA
Requisitos de espacio (l x a x a):	3,3x1,6x1,1 m

El cliente y el proveedor podrán comentar otros requisitos.

