

ALO 192

Endurecimiento y revenido de bordes para reglas de acero y cuchillas de cinta



EL SISTEMA COMPRENDE:

Unidad de alimentación
Generador de endurecimiento
Generador de revenido
Sistema de enfriamiento cerrado

CAPACIDAD:

Ancho de la cinta 9 - 50 mm
Grosor de la cinta 0,5 - 1,5 mm
Profundidad máxima de endurecimiento 0,3 mm
La frecuencia del generador de endurecimiento es de 27 MHz.
La frecuencia del generador de revenido es de 1,5 MHz

- Generadores de alta eficiencia y bajo consumo de energía con tubos osciladores enfriados por aire.
- El control automático de corriente anódica mantiene la corriente anódica constante durante toda la bobina.
- Una protección automática evita daños (al sistema) por salto de arco.
- Alimentador de cinta con un sistema de tracción de 4 ruedas diseñado para una velocidad y guía precisas.
- Freno electromagnético para el control óptimo de la tensión de la cinta.
- Reproducibilidad alta debido a ajustes digitales/analógicos precisos de energía, velocidad y de las bobinas de operación.
- Arranque y cambios rápidos y fáciles

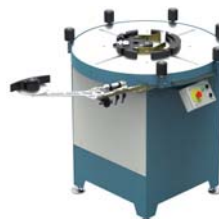
OPCIONES / ACCESORIOS:



ALO 822
Bobinadora doble



ALO 831
Bobinadora doble



ALO 880
Electrical bobinadora



ALO 106 CUBE
Sistema de manipulación de bobinas

DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA

Alimentador de cinta

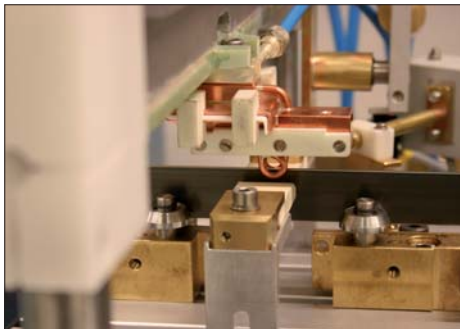
El alimentador de cinta consiste en dos unidades, una unidad de alimentación de 4 ruedas, la otra, un freno ajustable para controlar la tensión de la cinta por medio de un freno de fricción electromagnético. Ambas unidades están equipadas con dos pares de rollos inclinados. Los cuatro rollos en la unidad de alimentación están accionados por un servomotor y la velocidad está controlada por un servocontrolador. Los circuitos de oscilación con los inductores están colocados entre el freno y las unidades de alimentación, de forma que la cinta se hale a través de los inductores a una tensión controlada.

Generadores

Los generadores de endurecimiento y revenido están montados en armarios de aluminio separados, equipados con circuitos de oscilación separados que se conectan a los armarios por medio de cables coaxiales. Los generadores son enfriados por aire, por lo que los requisitos de agua de enfriamiento se limitan solamente a inductores y al circuito de oscilación. El generador de endurecimiento está equipado con un regulador automático de corriente anódica, lo que asegura una energía estable durante la operación de endurecimiento. El generador de revenido está equipado con un interruptor pulsatorio para el control infinitamente variable de la potencia de salida.

Inductores

Los inductores intercambiables están hechos de tubería de cobre y pueden hacerse a la orden para diferentes pasos y calibradores de cinta. Estos inductores son ajustables en altura para diferentes anchos de cinta y lateralmente para calibradores de hojas diferentes.



Unidad de endurecimiento con protección contra salto de arco

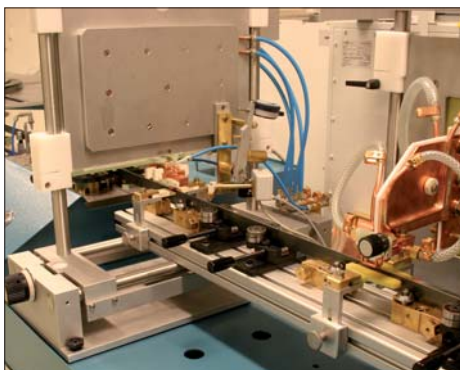


Imagen que muestra la unidad de revenido y el generador de endurecimiento con control automático de la corriente anódica

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA:

Ancho de la cinta:	9 - 50 mm
Grosor de la cinta:	0,5 - 1,5 mm
Capacidad:	0 - 25 m/min
Presión de aire:	6,3 bar
Tensión:	Sistema de 400 VCA, trifásica, 50 - 60 Hz, conectado directamente a tierra
Requisito de espacio (l x a x alt.):	4 x 2 x 2m
Peso:	1600 kg
Consumo de energía (a potencia máx. de salida):	20 kVA
Otros requisitos del cliente se pueden discutir entre el cliente y el suministrador.	