

ALO 191

Endurecimiento de dientes por inducción y enderezamiento caliente de hojas de sierra de cinta



EL SISTEMA COMPRENDE:

Unidad de alimentación
Generador e inductor de enderezamiento
Generador e inductor de endurecimiento
Sistema de enfriamiento cerrado
Sistema de templado cerrado

CAPACIDAD:

Ancho de hoja 6 - 38 mm
Grosor de la cinta 0,4 - 1,3 mm
Paso de dientes 3 - 18 tpi (dientes por pulgada)
Frecuencia del generador de endurecimiento 27 MHz.
Frecuencia del generador de enderezamiento 1,5 MHz.
Frecuencia del generador de revenido 1,5 MHz. (opción)

- Generadores de alta eficiencia y consumo bajo de energía con tubos osciladores enfriados por aire.
- El control automático de corriente anódica mantiene la corriente anódica constante durante toda la bobina.
- Una protección automática evita daños al sistema por salto de arco.
- Alimentador de cinta con un sistema de tracción de 4 ruedas diseñado para una velocidad y guía precisas.
- Freno electromagnético para el control óptimo de la tensión de la cinta.
- Reproducibilidad alta debido a ajustes digitales/analógicos precisos de energía, velocidad y de las bobinas de operación.
- Arranque y cambios rápidos y fáciles.

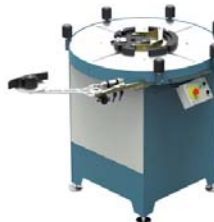
OPCIONES / ACCESORIOS:



ALO 90915/16/17/18
Collapsible coil center



ALO 831
Bobinadora doble



ALO 880
Electrial bobinadora



ALO 106 CUBE
Sistema de
manipulación
de bobinas

