

ALO 191

Zahn-Induktionshärtung und Heißrichten von Bandsägeblättern



DAS SYSTEM BESTEHT AUS:

Vorschubeinheit
 Härtungsgenerator und Induktor
 Richtgenerator und Induktor
 Geschlossenes Kühlmittelsystem
 Geschlossenes Abschrecksystem

KAPAZITÄT:

Bandbreite: 6 - 38 mm
 Banddicke: 0,4 - 1,3 mm
 Zahnabstand: 3 - 18 Zähne/Zoll
 Härtungsgeneratorfrequenz: 27 MHz
 Richtgeneratorfrequenz: 1,5 MHz
 Anlassgeneratorfrequenz: 1,5 MHz (Option)

- Hocheffiziente Generatoren mit geringem Energieverbrauch und luftgekühlten Oszillatortröhren.
- Die automatische Anodenstromsteuerung sorgt für einen konstanten Anodenstrom während des gesamten Vorgangs.
- Eine automatische Funkenschutzvorrichtung schützt das System vor Beschädigungen durch überspringende Funken.
- Bandzubringer mit vierrädrigem, für genaue Geschwindigkeit und Führung ausgelegtem Antriebssystem (auf Zug).
- Elektromagnetische Bremse für optimale Bandspannung.
- Hohe Reproduzierbarkeit durch genaue digitale/analoge Einstellung von Leistung, Geschwindigkeit und Heizinduktoren.
- Schnelle und einfache Inbetriebnahme und Umrüstung.

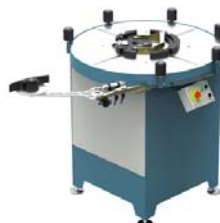
OPTIONEN/ZUBEHÖR:



ALO 90915/16/17/18
Collapsible coil center



ALO 831
Doppelhaspel



ALO 880
Elektrische haspel



ALO 106 CUBE
Coil-Handhabungssystem

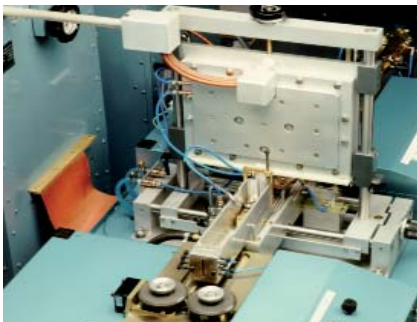
MASCHINENBESCHREIBUNG



Zahnhärtungsgenerator



Induktoren



Abschrecksystem

Bandzubringer

Der Bandzubringer besteht aus zwei Einheiten, einer vierrädri gen Vorschubeinheit und einer einstellbaren Bremse zur Steuerung der Bandspannung mithilfe einer elektromagnetischen Reibungsbremse. Beide Einheiten sind mit zwei Paaren geneigter Rollen ausgestattet. Die vier Rollen an der Vorschubeinheit werden von einem Servomotor angetrieben, die Geschwindigkeit wird von einem Servoregler gesteuert. Die Schwingkreise mit den Induktoren sind so zwischen der Bremse und den Vorschubeinheiten angeordnet, dass das Band beim Durchziehen durch die Induktoren eine definierte Spannung hat.

Generatoren

Die Härtungs- und Richtgeneratoren sind in separaten Aluminiumschränken untergebracht und mit eigenen Schwingkreisen ausgestattet, die über Koaxialkabel mit den Schränken verbunden sind. Die Generatoren sind luftgekühlt, so dass nur für die Induktoren und Schwingkreise Kühlwasser benötigt wird. Der Härtungsgenerator ist mit einem automatischen Anodenstromregler ausgestattet, der eine stabile Leistungsabgabe während des Härtungsvorgangs gewährleistet. Der Richtgenerator ist mit einem Zerhacker ausgestattet, der eine stufenlose Steuerung der abgegebenen Leistung ermöglicht.

Induktoren

Die Induktoren bestehen aus Kupferrohren und können für verschiedene Zahnabstände und Bandabmessungen maßgefertigt werden. Sie lassen sich für verschiedene Blattbreiten in der Höhe und für verschiedene Blattdicken seitlich anpassen.

Die Induktoren sind gegenseitig austauschbar und können auf einfache Weise ausgewechselt werden.

Abschrecksystem

Das System ist für das Flüssigkeitsabschrecken ausgelegt, z. B. mit Öl- oder Polymer-Abschreckmitteln. Es besteht aus einem Abschreckgerät für die Zähne, einem in den Zubringer integrierten Abschreckmitteltank, einer Umwälzpumpe, einem Thermostat, einem Wärmeaustauscher, einem Magnetfilter und einem Heizgerät zum Vorheizen des Abschreckmittels.

TECHNISCHE DATEN:

Bandbreite:	6 - 38 mm
Banddicke:	0,4 - 1,3 mm
Zahnabstand:	3 - 18 Zähne/Zoll
Kapazität:	5 - 15 m/min
Luftdruck:	6,3 bar 91 psi
Spannung:	400 V AC, 3 Phasen, 50 - 60 Hz, direkt geerdet
Leistungsaufnahme (bei maximaler Ausgangsleistung):	20 kVA

Das Modell ALO 191 ist auch mit einem In-line-Anlassgenerator verfügbar: ALO 191 - T

Weitere Kundenanforderungen können zwischen Kunden und Zulieferer vereinbart werden.

