

ALO 191-CP

Endurecimiento de dientes por inducción y enderezamiento caliente de hojas de sierra de cinta



EL SISTEMA COMPRENDE:

Unidad de alimentación
Generador e inductor de endurecimiento
Generador e inductor de enderezamiento
Sistema de enfriamiento cerrado
Sistema de templado cerrado

CAPACIDAD:

Ancho de hoja 12 - 38 mm
Grosor de la cinta 0.6 - 1.4 mm
Paso de dientes 0.5 - 14 tpi
Frecuencia del generador de endurecimiento 3 MHz.
Frecuencia del generador de enderezamiento 1,5 MHz.
Frecuencia del generador de revenido 1,5 MHz (opción)

- Generadores de consumo de alta eficiencia y baja energía con tubos osciladores enfriados por aire.
- Alimentador de cinta con un sistema de tracción por 4 ruedas diseñado para una velocidad y guía precisas.
- Freno electromagnético para el control óptimo de la tensión de la cinta.
- Reproducibilidad alta debido a ajustes digitales/análogos precisos de energía, velocidad y de las bobinas de operación.
- Arranque y cambios rápidos y fáciles.

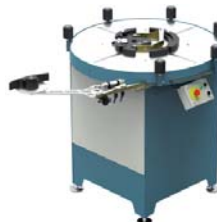
OPCIONES / ACCESORIOS:



ALO 90915/16/17/18
Collapsible coil center



ALO 831
Bobinadora doble



ALO 880
Electrial bobinadora



ALO 106 CUBE
Sistema de
manipulación
de bobinas

DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA



Generador de endurecimiento de dientes

Alimentador de cinta

El alimentador de cinta consiste en dos unidades, una unidad de alimentación de 4 ruedas y la otra, un freno ajustable para controlar la tensión de la cinta por medio de un freno de fricción electromagnético. Ambas unidades están equipadas con dos pares de rollos inclinados. Los cuatro rollos en la unidad de alimentación están accionados por un servomotor y la velocidad está controlada por un servocontrolador. Los circuitos de oscilación con los inductores están colocados entre el freno y las unidades de alimentación de forma que la cinta se hale a través de los inductores a una tensión controlada.



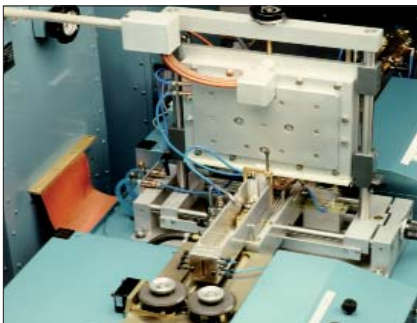
Inductores

Generadores

Los generadores de endurecimiento y enderezamiento están montados en armarios de aluminio separados, equipados con circuitos de oscilación separados que se conectan a los armarios por medio de cables coaxiales. Los generadores son enfriados por aire, por lo que los requisitos de agua de enfriamiento se limitan a inductores y al circuito de oscilación solamente. El generador de endurecimiento y enderezamiento está equipado con un interruptor pulsatorio para el control infinitamente variable de la potencia de salida.

Inductores

Los inductores están hechos de tubería de cobre y pueden hacerse a la orden para diferentes pasos y calibraciones de cinta. Estos inductores son ajustables en altura para diferentes anchos de cinta y lateralmente para calibradores de hojas diferentes. Los inductores son intercambiables y pueden reemplazarse fácilmente.



Sistema de templado

Sistema de templado

El sistema está diseñado para templado en líquidos, tales como atenuadores de aceite o polímeros. Este consiste en un dispositivo de templado para los dientes, tanque para los atenuadores integrado al alimentador, bomba de circulación, termostato, intercambiador de calor, filtro magnético y un dispositivo de calentamiento para el precalentado del atenuador.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA:

Ancho de banda:	12 - 38 mm
Grosor de la cinta:	0.6 - 1.4 mm
Paso de dientes:	0.5 - 14 tpi (dientes por pulgada)
Capacidad:	5 - 15 m/min
Presión de aire:	6,3 bar 91 libras por pulgada cuadrada
Tensión:	Sistema de 220 - 480 VCA, trifásica, 50 - 60 Hz, conectado directamente a tierra
Consumo de energía (a potencia máx. de salida):	20 kVA

El ALO 191 está también disponible con un generador de revenido en línea ALO 191 - CPT

Otros requisitos del cliente se pueden discutir entre el cliente y el suministrador.

