

ALO 185

Calibrador de triscado automático para hojas de sierra de cinta



EL SISTEMA COMPRENDE:

Accesorio de medición
Cámara
Ordenador y software SGS

CAPACIDAD:

Ancho de la hoja: 12 - 100 mm
Grosor de la hoja: 0,4 - 1,6 mm
Paso de dientes: 0,5 - 14 tpi (dientes por pulgada)
Medida máx. de ancho: 5 mm

OPCIONES / ACCESORIOS:



ALO 81-60
Calibrador de
triscado



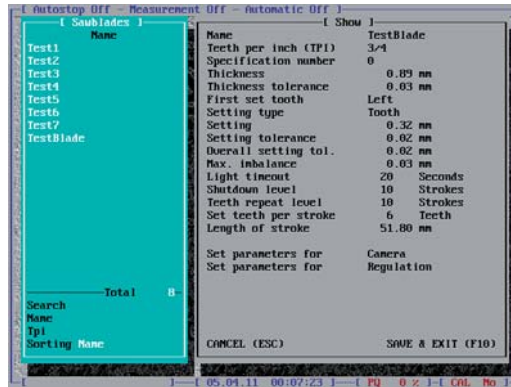
ALO 185-011 / 185-012
Kit de control de simetría
de la cinta

CAPTURAS DE PANTALLA DEL SOFTWARE SGS:



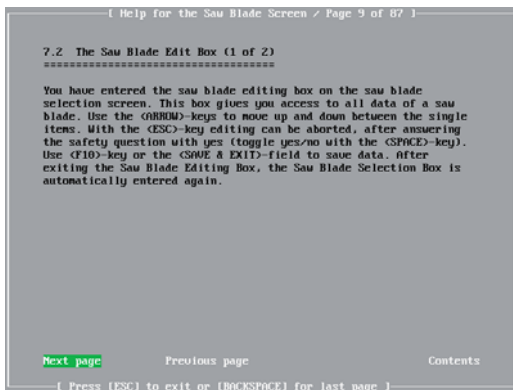
MENÚ PRINCIPAL:

Seleccione el modo de operación en un sencillo sistema de menú interactivo. El programa comprende todos los idiomas europeos y trabaja con lecturas métricas o imperiales.



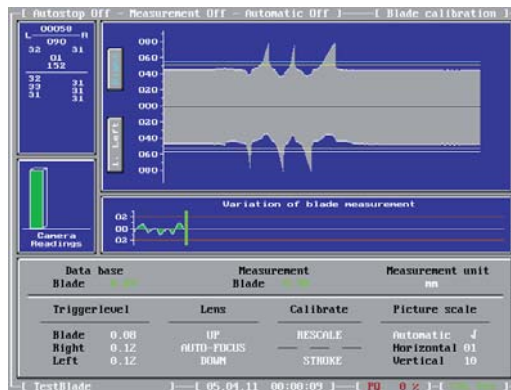
EDICIÓN DE HOJA DE SIERRA:

La preprogramación de todos los parámetros de cinta y de sistema facilita al operador seleccionar la hoja existente en la biblioteca durante la configuración. El uso de contraseñas previene la manipulación indebida de los parámetros de cinta o del sistema.



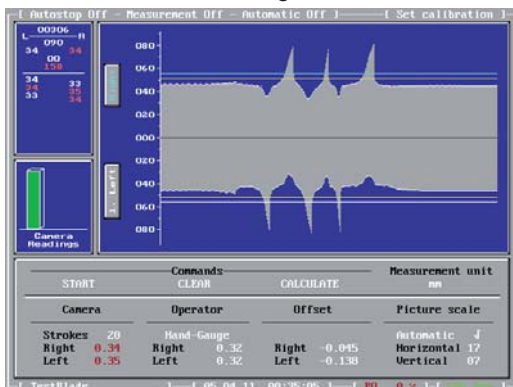
MENÚ DE AYUDA:

La ayuda está disponible en cualquier lugar del programa al pulsar la tecla de función de ayuda. El sistema de ayuda también proporciona ayuda con errores comunes de configuración.



OPTICAL CALIBRATION:

Visión en tiempo real que muestra la hoja con los dientes triscados, lecturas reales del triscado, la base de datos así como la calidad de las lecturas de la cámara.



AJUSTE DE CALIBRACIÓN:

Un sistema de calibración muy sencillo posibilita calibrar el sistema en cualquier otro sistema de medidas así como cumplir con normas como la ISO-9000.



AJUSTE AUTOMÁTICO DE SIMETRÍA:

Si el calibrador de triscado ALO 185 está junto con una máquina triscadora ALO, se dispondrá de un kit que controlará y ajustará automáticamente la simetría.

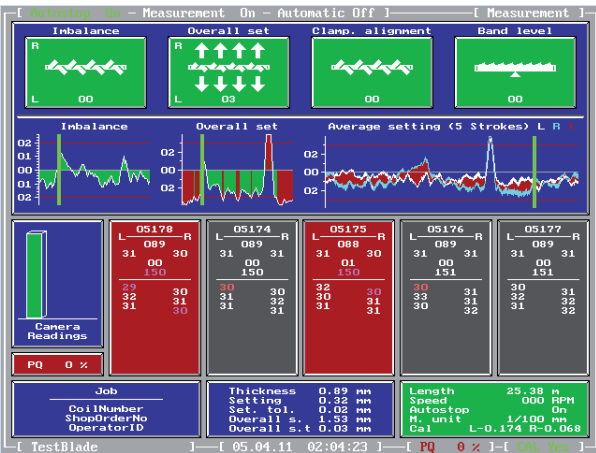


Durante la medición real es posible ver los resultados del triscado y varios diagramas estadísticos diferentes mientras el sistema mantiene el control del triscado.



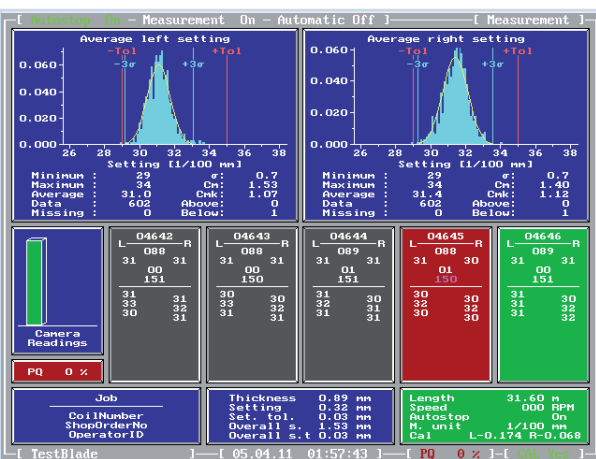
La parte superior de la pantalla muestra un diagrama del triscado durante las últimas 500 alimentaciones. Triscado del lado izquierdo = blanco Triscado del lado derecho = azul Desbalance = rojo Las líneas horizontales rojas son los límites de tolerancia. La línea gris en el centro representa el triscado nominal. La parte central de la pantalla muestra los últimos cinco grupos de triscado/diente, desbalance, promedio/lado y el triscado general. Cada diente se mide y se muestra el valor de triscado. El color de fondo muestra el estado del triscado; verde amarillo o rojo.

El cambio entre estas pantallas se realiza mediante un simple pulso sobre una tecla de función. El marco alrededor de todas las pantallas muestra siempre información básica como el nombre o número de la cinta actual, la parada automática conectada o desconectada, calidad del vídeo y estado de la calibración.



El sistema puede detener el montador si el triscado se sale de las tolerancias y dará instrucciones de cómo ajustar la máquina triscadora para corregir el triscado.

La parte inferior de la pantalla muestra desde la izquierda el número de bobina, el pedido del taller y la identidad del operador. La parte del centro muestra la información básica de la hoja. El lado derecho ofrece la longitud de la banda, la velocidad, parada automática conectada o desconectada, el sistema de medición y el desplazamiento actual.



La parte superior de la pantalla muestra un diagrama de la desviación estándar sobre el triscado del lado izquierdo y derecho.

El triscado mín., máx. y promedio así como las desviaciones estándar se muestran. Los valores ajustados con el histograma se pueden imprimir en cualquier momento o al final de la medición.

Autocomprobación automática del ordenador del calibrador de triscado y de la cámara en el arranque del sistema. El sistema muestra también la velocidad actual y la longitud producida así como la velocidad y el contador de longitud.



DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA

El calibrador de triscado medirá cada diente triscado en una hoja de sierra de cinta y lo comprobará contra las tolerancias definidas por el usuario.

El ajuste individual de cada diente así como el promedio, el desbalance y el triscado general se puede mostrar en el monitor del ordenador. El control del calibrador de triscado y la programación de todos los parámetros y tolerancias se hace interactivo por el software dirigido por el menú. El usuario puede seleccionar libremente el sistema métrico o la pulgada como unidades de medición.

El software soporta todos los idiomas occidentales. Un ordenador especial de calibrador de triscado equipado con una cámara de línea CCD escanea los dientes de la hoja de sierra para efectuar la medición. El análisis de los datos de entrada se realiza en tiempo real y el resultado se transmite en línea al ordenador. El calibrador se puede colocar en línea con cualquier máquina ALO de triscado de sierra de cinta o, cuando se equipe con un dispositivo de alimentación especial, operar como una estación de medición separada.

Si la 185 se equipa con una máquina ALO triscadora de sierra de cinta, se puede añadir un kit que controlará y ajustará automáticamente la simetría del triscado, lo que posibilita mantener una tolerancia muy estrecha sin paradas innecesarias para ajustes manuales.

OPCIONES:

- 185 - 001A Armario protector de ordenador con señales de luces
- 185 - 003 Impresora láser
- 185 - 011 Kit de ajuste automático de simetría para la máquina 181
- 185 - 012 Kit de ajuste automático de simetría para las máquinas 182 y 183
- 185 - 181 Kit con todas las piezas necesarias, que incluye una bobinadora sin fijación tipo 820 - 6, para conectar la ALO 185 a una máquina triscadora ALO 181 existente.
- 185 - 182 Kit con todas las piezas necesarias para conectar la ALO 185 a una máquina triscadora ALO 182 o ALO 183 existente.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA:

Ancho de la hoja:	12 - 100 mm
Grosor de la hoja:	0,4 - 1,6 mm
Paso de dientes:	0,5 - 14 tpi (dientes por pulgada)
Medida máx. de ancho:	5 mm
Resolución:	0,002 mm
Resolución en pantalla (a seleccionar por el usuario):	,01, 0,001 mm
Cámara:	High speed, high resolution CCD line camera
Ordenador:	Estándar actual del mercado con monitor, teclado y software SGS

