

ALO 183

Máquina triscadora para hojas de sierra de cinta



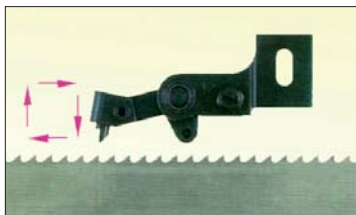
CAPACIDAD:	
Anchos de cinta:	20 - 100 mm
Grosor de la cinta:	Hasta 2,54 mm
Precisión del ajuste general:	±0,02 mm
Precisión de la simetría:	±0,02 mm
Longitud máx. del grupo:	125 mm
Paso de dientes:	¾ - 32 tpi (dientes por pulgada)

ALO 183 está disponible en dos modelos diferentes:

ALO 183-100-C	Para el calibrador de triscado ALO 185 con bobinadoras sin fijación
ALO 183-100-D	Para el calibrador de triscado ALO 185 sin bobinadoras
ALO 183-100-E	Para el calibrador de triscado ALO 185 con eléctrico bobinadoras sin fijación

OPCIONES / ACCESORIOS:





El dispositivo de alimentación no entra en contacto con la punta del diente. El pasador de alimentación es de metal duro e intercambiable para coincidir con diferentes formas de dientes.



Las herramientas de la triscadora están disponibles en un amplio rango de tamaños y modelos, estándar o especificados por el cliente.

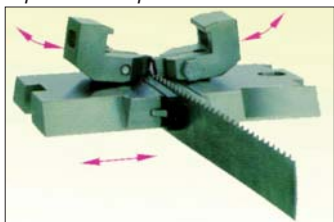


Imagen que muestra el movimiento de las mandíbulas de fijación y las herramientas de la triscadora durante el triscado.

DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA

Unidad de la triscadora

La ALO 183 puede triscar todas las formas y grupos de dientes, tales como raspador, alternado, ondeado o de paso variable con un patrón repetido de 125mm o menos. La máquina es universal y fácil de ajustar a diferentes dimensiones de cintas, recorridos y formas de dientes.

Todas las superficies de desgaste están hechas de metal duro o recubiertas con cromo duro. El embrague y la caja de engranajes están sumergidos en aceite. La hoja de la sierra de cinta se conduce a través de un sistema de guía y se sujeta por un par de mandíbulas de sujeción cronometradas mecánicamente durante la secuencia de triscado, lo que asegura un resultado consistente del triscado. El movimiento de oscilación de las herramientas de la triscadora, conjuntamente con los troqueles de triscar en ángulo, ofrece una deformación mínima de los dientes. La velocidad del triscado se regula mediante un potenciómetro.

Herramientas de la triscadora

Herramientas de la triscadora para $\frac{3}{4}$ - 32 tpi disponibles como herramientas estándar. Las herramientas para triscado de grupo o de paso variable se fabrican por encargo según la especificación. Los troqueles de metal duro se pueden reemplazar con facilidad.

Bobinadoras desenrolladoras / compensadoras

Las bobinadoras se accionan por un motor neumático con regulador y válvula, por lo que la velocidad y el par de apriete son infinitamente variables. La velocidad y la tensión de la cinta se regulan automáticamente por medio de un mecanismo de válvula neumática. Las bobinadoras se pueden accionar en sentido horario o contrahorario y están equipadas con centros intercambiables para facilidad en la carga y descarga.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA:

Ancho de la cinta:	20 - 100 mm	Consultar los comentarios
Grosor de la cinta:	Hasta 2,54 mm	
Precisión del ajuste general:	$\pm 0,02$ mm	
Precisión de la simetría:	$\pm 0,02$ mm	
Paso de dientes:	$\frac{3}{4}$ - 32 tpi (dientes por pulgada)	
Longitud máx. de recorrido:	125 mm	Consultar los comentarios
Peso:	430 kg	
Presión de aire:	6,3 bar	91 libras por pulg cuadrada
Tensión:	Sistema 400 VCA, $\pm 10\%$, trifásico, 50 - 60 Hz $\pm 1\%$, conectado directamente a tierra	
Consumo de energía (a máx. potencia de salida):	0,5 kVA	
Requerimiento de espacio (l x a. x alt.):	3,6 x 1,7 x 1,45 m	

COMENTARIOS:

ALO 183 puede trincar todas las formas de grupos y dientes con un patrón repetido de 125 mm

Max. triscado VIP / grosor de la cinta:	2,5 mm	2/3, 3/4, 4/6 VIP
	1,8 mm	2/3, 3/4, 4/6, 6/8 VIP
	1,1 mm	2/3, 3/4, 4/6, 6/8, 6/10, 8/12, 10/14 VIP

