

ALO 181

Schränkmachine für Bandsägebänder



KAPAZITÄT:	
Bandbreiten:	6 - 50 mm
Banddicke:	bis zu 1,6 mm
Gesamtschränkgenauigkeit:	±0,02 mm
Symmetriegenauigkeit:	±0,02 mm
Max. Gruppenlänge:	75 mm
Zahnabstand:	¾ - 32 Zähne pro Zoll

Die ALO 181 wird in drei verschiedenen Modellen angeboten:

ALO 181-50-C	Für ALO 185 Schränkmessgerät mit freistehenden Haspeln
ALO 181-50-D	Für ALO 185 Schränkmessgerät ohne Haspeln
ALO 181-50-E	Für ALO 185 Schränkmessgerät mit freistehenden elektrischen Haspeln

OPTIONEN/ZUBEHÖR:



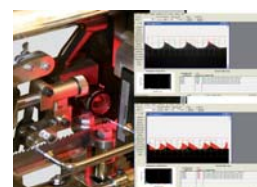
ALO 104 CUBE
Coil-Handhabungs-
system



ALO 822
Doppelhaspel



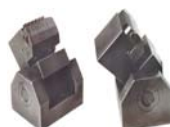
ALO 185-011
Auto Symmetriesteuer



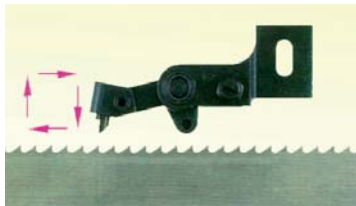
ALO 181-Vision
Positionssteuersystem



ALO 81-60
Schränkmessgerät



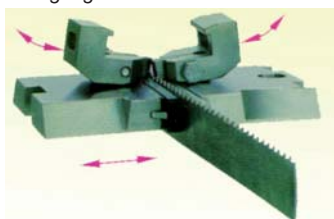
ALO 61201
Schleifvorrichtung



Die Vorschubeinrichtung kommt nicht mit der Zahnschneidkante in Berührung. Der Vorschubstift besteht aus Hartmetall und ist austauschbar, so dass er an verschiedene Zahnformen angepasst werden kann.



Schränkwerkzeuge stehen in einer breiten Palette von Größen und Modellen in Standardausführung oder nach Kundenspezifikation zur Verfügung.



Die Abbildung zeigt die Spannbacken und die Bewegung der Schränkwerkzeuge während des Schränkens.

MASCHINENBESCHREIBUNG

Schränkeinheit

Die ALO 181 kann alle Formen und Gruppen von Zähnen wie Räumzahn, Wechselzahn, Wellenzahn schränken und den Zahnabstand mit einem Wiederholungsmuster von bis zu 75 mm anpassen. Die Maschine ist universell verwendbar und einfach für verschiedene Bandabmessungen, Hublängen und Zahnformen einstellbar.

Alle Verschleißflächen bestehen aus Hartmetall oder sind hartverchromt. Kupplung und Getriebe sind ölgekapselt. Das Bandsägeblatt wird über ein Führungssystem geführt und während des Schränkvorgangs mit einem Paar mechanisch synchronisierter Spannbacken eingespannt. Dadurch werden einheitliche Schränkergebnisse gewährleistet. Die oszillierende Bewegung des Schränkwerkzeugs sorgt zusammen mit den Winkel-Schränkdruckplatten für eine minimale Zahn deformation. Die Schränkgeschwindigkeit ist über ein Potentiometer einstellbar.

Schränkwerkzeuge

Schränkwerkzeuge für $\frac{3}{4}$ bis 32 Zähne pro Zoll sind als Standardwerkzeuge verfügbar. Werkzeuge für das Gruppenschänken und für variablen Zahnabstand werden gemäß Spezifikation maßgefertigt. Die Hartmetalldruckplatten können auf einfache Weise ausgewechselt werden.

Abwickel-/Aufwickelhaspeln

Da die Haspeln von einem pneumatischen Motor mit Regler und Ventil angetrieben werden, sind die Geschwindigkeit und das Drehmoment stufenlos regelbar. Die Geschwindigkeit und die Bandspannung werden automatisch über einen pneumatischen Ventilmechanismus geregelt.

Die Haspeln können sowohl in Uhrzeigerrichtung als auch entgegen der Uhrzeigerrichtung angetrieben werden und sind zum leichteren Laden und Entladen mit austauschbaren Zentriereinsätzen ausgestattet.

TECHNISCHE DATEN:

Bandbreite:	6 - 50 mm
Banddicke:	bis zu 1,6 mm
Gesamtschränkgenauigkeit:	$\pm 0,02$ mm
Symmetriegenauigkeit:	$\pm 0,02$ mm
Zahnabstand:	$\frac{3}{4}$ - 32 Zähne pro Zoll
Max. Gruppenlänge:	75 mm
Gewicht:	430 kg
Luftdruck:	6,3 bar 91 psi
Spannung:	400 V AC, ± 10 %, 3-phasig, 50 - 60 Hz ± 1 %, direkt geerdet
Leistungsaufnahme (bei maximaler Ausgangsleistung):	0,44 kVA
Hauptabmessungen (L x B x H):	3,1 x 1,7 x 1,45 m

BEMERKUNGEN:

Mit der ALO 181 können alle Formen von Gruppen und Zähnen mit einem Wiederholungsmuster von maximal 75 mm geschränkt werden.

Max. VIP-Schränkung/Banddicke:	1,1 mm	2/3, 3/4, 4/6 VIP
	0,9 mm	2/3, 3/4, 4/6, 6/8 VIP
	0,65 mm	2/3, 3/4, 4/6, 6/8, 6/10, 8/12, 10/14 VIP

Für eine Bandbreite zwischen 6 und 10 mm ist ein Schmalband-Kit mit den Teilenummern 8149-A, 8149-B oder 8149-C erforderlich

