

Номер документа: B152  
Выпуск: 2  
Дата: 19-07-2019  
Страница: 1(2)  
Подготовлено: MS  
Утверждено: TL

ALO Center AB  
Industrivägen 10  
SE-792 32 Mora Sweden  
+46 250 94900  
info@alocenter.se  
www.alocenter.se



# ALO 152

## ALO 152

### Линия резки на мерные длины для ленточных ножей



#### **СИСТЕМА ВКЛЮЧАЕТ:**

- Сдвоенное устройство для разматывания полосы
- Устройство для размагничивания
- Узлы выпрямления кромок (2)
- Плоскоправильный узел
- Узел выпрямления от поперечного скручивания
- Струйное печатающее устройство
- Система сортировки по ширине и изгибу
- Узел измерения длины и подачи
- Режущее устройство
- Узел выгрузки и сортировки
- Магазин или устройство для разматывания полосы

#### **ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ:**

Ширина полосы:	20 - 100 мм
Толщина полосы:	до 2,54 мм
Скорость движения полосы между рулонами:	до 45 м/мин.
Скорость движения полосы в полотнах:	25-28 полотен/мин. (L=1 м)





## ОПИСАНИЕ МАШИНЫ

### Устройство для разматывания полосы

Устройство для разматывания полосы оборудовано приводом и усиленным кольцом фиксации рулона, покрытым материалом, защищающим кромки. Регулируемый фрикционный тормоз и дисковые тормоза. Скорость разматывания рулона регулируется ультразвуковой системой с обратной связью.

### Выпрямление

2 гибочно-правильные машины с механическим приводом и твердосплавными валками установлены на проверочном стенде, который может быть оборудован пневматическим ножом и струйным печатающим устройством.

Правильные валки верхней и нижней рамки подпираются опорными валками, а их поверхность - закалена. Положение верхней рамки может легко регулироваться при помощи четырех маховичков и соответствующих шкал. Привод верхних и нижних правильных валков синхронно осуществляется от двух гидравлических двигателей с большим крутящим моментом. На линии предусмотрен также узел выпрямления от поперечного скручивания.

### Система сортировки

Высокоскоростная фотодиодно-лазерная система высокого разрешения для сортировки по ширине и изгибу.

### Система подачи и измерения

Прочная конструкция четырехколесного привода с интегрированной системой измерения длины при помощи импульсного датчика. Длины и число пильных полотен задается на сенсорной панели оператора.

### Режущее устройство

Полотна режущего устройства изготовлены из закаленной и отшлифованной инструментальной стали и могут перешлифовываться. Конструкция предусматривает регулировку обоих салазков и ножей.

### Магазин

Количество полотен может задаваться в десятках для каждой секции магазина. После этого полотна будут распределяться в соответствующую секцию в соответствии с заданным количеством.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ:

Ширина полотна:	9 - 50 мм
Толщина полотна:	0,5 - 1,5 мм
Длина полотна (в зависимости от длины магазина):	500 - 1500 мм
Вместимость магазина:	60 полотен /секция (толщина 1,42 мм) или 100 полотен/секция (толщина 0,8 мм)
Давление сжатого воздуха:	6,2 бар
Напряжение:	220 - 500 В переменного тока, 3-фазы, 50 - 60 Гц ± 1%
Потребляемая мощность (при максимальной выходной мощности):	17 кВА
Скорость подачи:	до 45 м/мин. или 25-28 полотен/мин. (Длина=1000 мм)



ШВЕДСКОЕ КАЧЕСТВО

С ЗАБОТОЙ ОБ  
ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЕ И  
БЕЗОПАСНОСТИ  
ПОТРЕБИТЕЛЕЙ