

NORMAC BS 35 / BS 45 带锯条自动磨齿机



BS 35



BS 45

BS35 及 BS45型带锯条自动磨齿机特有功能

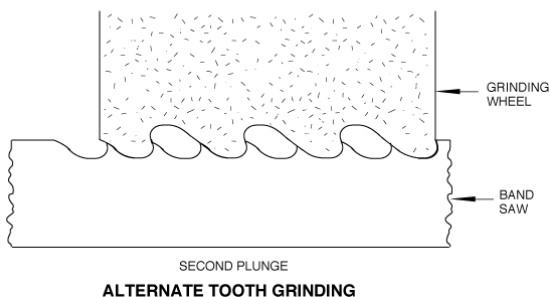
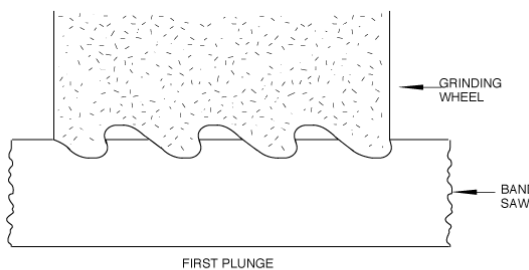
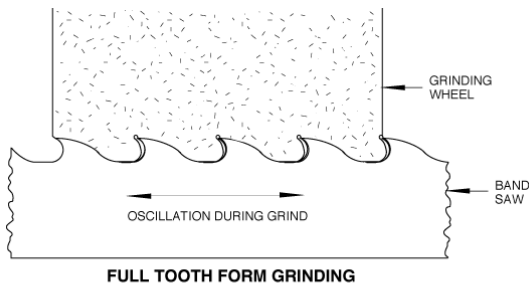
- 全自动运行
- 全封闭研磨室
- 可自动润滑
- 拥有经过硬化及研磨的研磨轮及整形器
- 精准的研磨轴
- 重型，紧凑的设计

www.normac.com



NORMAC, Inc. / Precision Grinding Machines





NORMAC带锯条磨齿机极大地提高了带锯条的质量及生产的一致性

这两款机型都可以通过伴随着料库振荡的一次性嵌入运动，对TPI为1-32之间的恒定或者是变化齿距的锯齿进行全自动研磨，正前角度数最大可达10度。这两台设备可以研磨6-66毫米宽的总厚度为13毫米的带锯条堆。

BS 35型号装配有一个自动金刚轮整形系统，该系统可以根据整形过程中整形的深度以及研磨的圈数进行调整。该机器同时拥有对新砂轮自动整形的功能。

BS 45 装配有一个双轴数控整形器。

其研磨虎头钳滑片安装在预先精准装载的直线轴承上，使得所有的NORMAC带锯条设备都拥有最大的稳固性及几乎无摩擦的运动。

精准的研磨主轴，永久润滑，由一个40马力的马达驱动。

全封闭的研磨室创造出更清洁，安静的生产环境。

全自动的润滑以最大限度地减少零件磨损及所需维护次数。

拥有全自动消除毛刺的托盘系统。

生产率举例：

3 tpi. 带材厚度 1.2 毫米 = 225 米/小时.

18 tpi. 带材厚度 0.9 毫米 = 225 米/小时.

技术规格：

带锯条宽度：	6 - 66 毫米	0,24 - 2,6 英寸
带锯条堆宽度：	< 13 毫米	< 0,51 英寸
齿距：	2 - 32 T.P.I.	
变化齿距：	2 - 6 T.P.I. 重复式样最长为90毫米. 6 - 32 T.P.I. 重复式样最长为40毫米.	
典型的循环周期：	3 T.P.I. - 18 秒. 10 T.P.I. - 24 秒.	
材料：	经过退火或者淬火的双金属或者碳钢	
精度：	100毫米长的带锯条锯齿高度误差在0.002毫米之内	
重量：	4350 公斤	9,600 磅
电力要求：	230/38/415/60/575伏 交流电 50或者60赫兹，三相，38千瓦.	