

## ALO 177

### “焊缝搜寻者”定长裁断机



最新一代的ALO定长裁断机拥有极具创意的独特的齿部匹配系统,我们称之为“焊缝搜寻者”。从未有设备能如此便捷地精准定位锯条的焊缝,这得益于我们最新的ALO 177定长裁断机。

该最新的系统使得设备执行程序设定/锯条装载/激活焊缝搜寻功能/在屏幕上切换及保存优先匹配选择等工序变的异常简便。

无需在任何轴上手动调节锯齿传感装置。只需简单地标注焊缝所在齿的尺寸,再输入焊缝补偿数据以达到完美的齿形及分齿式样的匹配。该过程为全自动执行,且每次都以同样长的准备时间来获取精准的切割效果。操作员只需选择长度,锯条宽度及所需切割的锯条根数,然后启动运行。

通过该设备,ALO正在改变锯条定长裁切的方式。较之前而言,该最新的ALO 177能更快、更持续稳定及更精准地对盘带进行切割。该设备新增了一个“节约切割模式”-能使用户在对变齿距盘带执行裁切时减少材料的浪费。

#### 特性

- 通过“焊缝搜寻者”系统,使得锯齿匹配的工序大为简化。
- 针对不同的盘带或带材拥有多种不同的自动切割模式。
- 对于单根或者小量的订单,该设备拥有一个全手动的切割模式以进行快速切割。
- 可自动定长切割变化齿距及等齿距的盘带。
- 新切割模式中对等齿距盘带拥有分齿式样匹配的功能
- 盘带末端在裁切完后已完全具有焊接之后形成完美锯齿匹配的条件
- 在自动开始前,设备会将实际齿形与输入程序的齿形式样进行对比。
- 进给及驱动装置采用全新的机械设计。
- 全新改进的切割剪组件设计确保了无障碍切割。

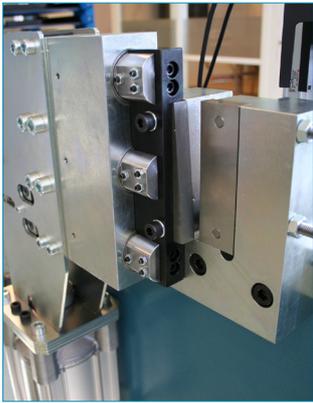


焊缝搜寻系统

盘带长度通过一个测量轮来进行检测，并且通过一个脉冲传感器来消除滑带的现象。

通过人机接口的下拉菜单,可对齿距、锯条宽度、长度公差及裁切根数进行选择。设备会将实际装载在设备上的盘带与设备程序中保存的组分齿式样进行对比。如果相互吻合，则设备会自动开始运行定长切割工序。

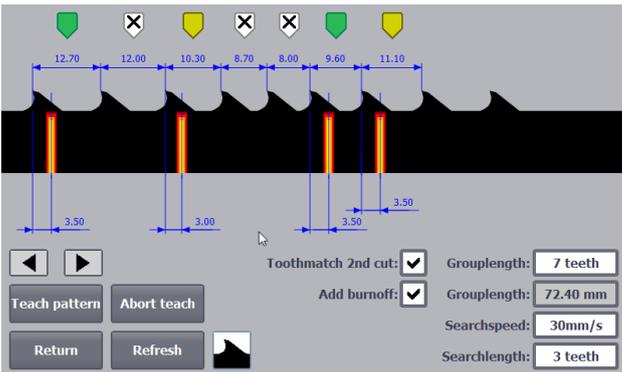
如果不能相互吻合，则设备会出现警示通知操作员，这避免了人工失误造成的装载错误类型盘带的可能性。ALO 177同样具有探测废料标记的传感器，当探测到标记时，设备会自动停止运行。



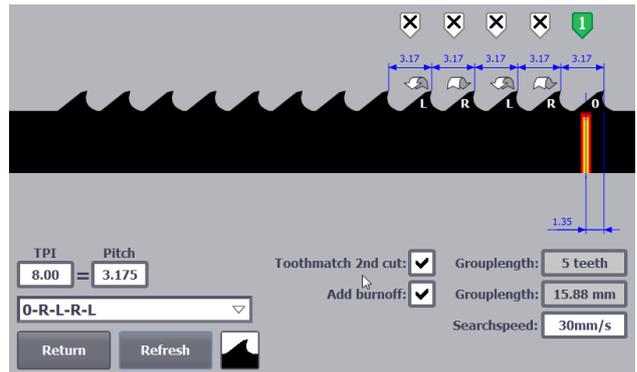
最新的切割刀片设计

其切割工序由一套全新设计的带高速钢刀片的气动切割组件完成。切割剪的滑动被强制导向并在切割后跟随气缸楔子的回程而返回。切割刀片适用于以下两种不同尺寸的盘带:6-50mm 或 6-100mm。

进给方向可选择从左至右或从右至左。



图为人机接口中各项切割类型在变化齿距组上截图



图为人机接口中等齿距组分齿式样匹配功能截图

### 焊缝搜寻者功能图标:



1 优先切割, 例如 优先从该齿沟处开始裁切锯条。



该齿沟处相互匹配且同时拥有执行优先切割的条件



X 该齿沟处不适用于锯齿匹配



该齿沟处可相互匹配



**SWEDISH QUALITY**  
 WITH RESPECT FOR THE  
 ENVIRONMENT AND  
 SAFETY REGULATIONS