

## ALO 110

### Sistema de lavado de hojas de sierra de cinta



Sistema de lavado multicinta. El sistema incluye limpieza con agua caliente a alta presión, protección contra la oxidación y secado. El sistema admite de forma estándar de 2 a 20 cintas de hasta 100 mm de ancho.

#### LO MÁS DESTACADO

- En línea con el proceso, sin costes de mano de obra añadidos
- Bajo coste, puesto que el lavador sólo utiliza agua del grifo a alta presión, calentada y en circulación
- Las cintas limpiadas cumplen las exigencias de la industria alimentaria
- Las cintas lavadas y desbarbadas generan mejores resultados de triscado y endurecimiento
- Menos aceite y suciedad en el suelo del taller después del lavador
- Cintas protegidas contra la sequedad y el óxido después del lavado



*Purga de aceite con cuchillas de aire*



*Limpieza con pulverización de alta presión*



*Cámara de pulverización de inhibidor de óxido*



*Cuchillas de aire de alta presión*

## DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA

El sistema de lavado está hecho de acero inoxidable, con dos tanques de agua y cuatro cámaras de lavado/secado. Uno de los tanques se calienta mediante calefactores eléctricos. La parte superior del lavador se abre manualmente para la realización de reparaciones, etc. El sistema está diseñado para limpiar las cintas de aceite mineral, virutas y suciedad.

### CÁMARA de purga de aceite

Las bobinas de la hoja de la sierra se "limpian" básicamente de aceite mediante cuchillas de aire, que están conectadas a un ventilador de alta presión.

Si se filtra, ese aceite se puede devolver a la máquina de fresado/maquinado o se puede recuperar mediante una tubería conectada a un recipiente, no incluido.

### CÁMARA de lavado

El lavador utiliza agua a alta presión que pulveriza y limpia las pilas de cinta. La limpieza pulverizada a alta presión de las hojas de la sierra se realiza con dos toberas pulverizadoras con rotor turbo.

El agua se calienta a unos 60 °C, y se puede emplear agua limpia sin ninguna sustancia química. El agua "sucia" pasa por un chasis de filtro magnético que separa el contenido de acero del agua. El chasis se puede quitar fácilmente para su limpieza. El agua del primer tanque se limpia continuamente de aceite mediante un sistema colador de aceite de la cinta para separar el aceite del agua de enjuague/lavado.

### CÁMARA inhibidora de óxido

El inhibidor de óxido se mezcla con el agua en el tanque nº 2 y se pulveriza sobre las bobinas con una bomba de alta presión.

El agua complementaria y el inhibidor de óxido se añaden al tanque mediante válvulas magnéticas y una bomba de dosificación.

### CÁMARA de secado

Las cintas se secan completamente mediante dos cuchillas de aire oscilantes antes de salir del lavador

## FILTRADO

El agua se filtra y se limpia constantemente mediante varias etapas de filtrado, como: filtro magnético colador de aceite tanque de agua con varios compartimentos de sedimentación bolsa de filtro intercambiable de gran capacidad

No es necesario emplear sustancias químicas agresivas en el proceso de limpieza, por lo que el sistema se puede manipular de forma fácil y segura, además de rentable.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Ancho máx. cinta:	100 mm	4"
Capacidad de cinta:	2-20 cintas	
Temperatura del agua:	Calentada a 60 °C	140 °F
Requisitos de espacio (LxAxA):	2,3 x 1,8 x 1,7 m	7,5 x 5,9 x 5,6 pies

